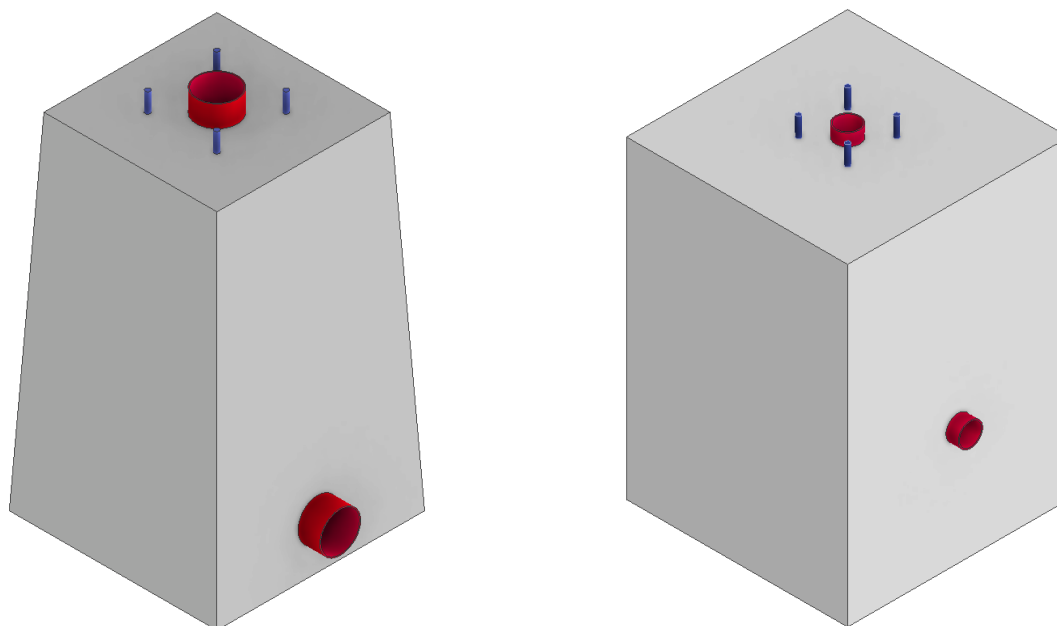


TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ

TPD - KZP + RZP (2026+)

KÓNICKÉ A ROVNÉ ZÁKLADOVÉ PATKY

Rozměrové řady: KZP-R1, KZP-R2, KZP-R3, KZP-O, RZP-R1, RZP-R2, RZP-R3



TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ VYDÁVÁ:		
MARWEL, s.r.o.		
IČ: 26275503		
Záříčí 121, 768 11 Záříčí		
	Vypracoval:	Schválil:
Jméno a příjmení:	Bc. Michal Pospíšil	Ondřej Mahslon
Funkce:	Konstruktér	Jednatel společnosti
Datum:	19. 06. 2026	19. 06. 2026
Razítko, podpis:		

Obsah

Seznam použitých zkratk a značek	4
Názvosloví	4
1 Všeobecně	4
2 Popis a použití	4
3 Technické požadavky	5
3.1 Označování výrobků	5
3.2 Obecný popis ŽB základových patek	5
3.2.1 Tabulka č.1 - Rozměrové řady ŽB základových patek a povolené odchylky	5
3.2.2 Tabulka č.2 - Označení výrobků a technické parametry základových patek	6
3.2.3 Tabulka č.3 - Patky určené pro domky (bez kabelové průchodky)	6
4 Vlastnosti a kvalita materiálů	7
4.1 Beton	7
4.2 Betonářská ocel	7
4.3 Kotevní šroub	7
4.4 Manipulační a montážní úchyty	7
4.5 Kabelová chránička	7
4.6 Distanční podložky	8
5 Kvalita provedení a vzhled prvků	8
5.1 Kvalita dílců	8
5.2 Povolené vady	8
5.3 Opravy vad	8
6 Reakce na oheň	8
7 Předpokládaná životnost	8
7.1 Požadavky na údržbu	8
8 Vliv na životní prostředí, materiálové využití a podmínky likvidace	9
8.1 Vliv na životní prostředí	9
8.2 Materiálové využití a recyklace	9
8.3 Podmínky likvidace	9
9 Kontrola a zkoušení	9
9.1 Rozsah zkoušek	9
10 Skladování, manipulace, doprava a převážka výrobků	10
10.1 Skladování	10
10.1.1 Vzdálenost osy prokladku od vnější hrany výrobku:	10
10.1.2 Rozměry prokladku:	10
10.1.3 Stohování výrobků:	10
10.2 Manipulace:	10
10.3 Doprava	10

10.4	Přejímka výrobků	10
11	Podmínky pro montáž a uložení výrobků	11
11.1	Příprava výkopu	11
11.2	Zřízení podkladního lože	11
11.3	Osazení výrobku.....	11
11.4	Zpětný zásyp a hutnění	11
12	Záruky a reklamace	11
13	Související zákony, normy a předpisy	12
14	Přílohy	13
15	Řízení dokumentu a platnost	13
15.1	Odpovědnosti	13
15.2	Upřesnění údajů v dokumentu	13

Seznam použitých zkratk a značek

ČSN	česká technická norma
ČSN EN	evropská norma, zavedená do soustavy norem ČSN
KZP	kónická základová patka
RZP	rovná základová patka
TPD	technické podmínky dodací
ZT	závitová tyč
ŽB	železobeton, železobetonový
NV	nařízení vlády

Názvosloví

Základní rozměry – hlavní rozměry prvku v pořadí výška x šířka x hloubka

Kabelová průchodka – plastová kabelová chránička procházející prvkem

DEHA – manipulační úchyt, který se zabetonuje do dílce a umožní jeho bezpečné zvednutí a manipulaci

Hlava základové patky - horní část základové patky určená pro osazení a kotvení navazující konstrukce (např. sloupu / stojky)

Patka základové patky - spodní část základové patky v kontaktu s podložím, tvoří základovou dosedací plochu, součástí je manipulační úchyt (**DEHA**)

Základová patka – železobetonový prefabrikovaný výrobek určený k přenosu zatížení od navazující konstrukce do podloží. V tomto dokumentu se pojmy **základová patka**, **železobetonová základová patka**, případně zkráceně **patka**, používají pro označení téhož výrobku, pokud z kontextu nevyplývá jinak.

Kaverna – lokální dutina nebo nevyplněné místo v povrchu betonu.

1 Všeobecně

Země původu výrobků: Česká republika.

TPD:

- platí pro skladování, dopravu a použití kónických a rovných základových patek (dále KZP nebo RZP).
- stanovují základní technické parametry jednotlivých dílců, jako vlastnosti použitých materiálů, rozměry, výrobní tolerance, označování, podmínky pro jejich skladování, manipulaci a dopravu.
- Tyto podmínky stanovují **závazné technické požadavky** pro všechny budoucí kupní smlouvy na výrobky definované v tomto dokumentu.

2 Popis a použití

Základové patky KZP-R a RZP-R:

Používají se k nesení sklopného stožáru s kotvením na přírubu, jako prefabrikovaná varianta klasického monolitického základu. Sklopný stožár se využívá na nástupištích železničních drah, sportovištích a městské zástavbě. Sklopný stožár je určen pro nesení různých technologií, zejména osvětlení a reproduktorů.

Základová patka KZP-O:

Základová patka KZP-O je určena pro uložení technologického domku A27000. Pro jeden domek se použijí 4 ks základových patek, osazených pod jednotlivými rohy domku dle projektové dokumentace.

Základové patky jsou určeny pro typy domků A27421, A27422, A27423, A27424, A27425, A27521, A27522, A27523, A27524, A27621, A27622, A27623, A27721, A27722, A27723.

3 Technické požadavky

3.1 Označování výrobků

Jednotlivé základové patky jsou identifikovány papírovým štítkem umístěným na výrobku po vyjmutí z formy.

Štítek obsahuje:

- obchodní značku,
- sídlo společnosti,
- název výrobku,
- rozměry a hmotnost výrobku,
- počet kusů v balení,
- datum výroby.

3.2 Obecný popis ŽB základových patek

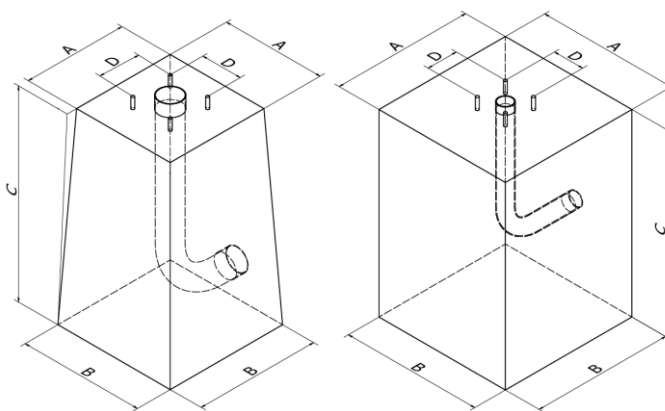
Železobetonové základové patky jsou vyráběny ve velikostních řadách KZP (konické provedení) a RZP (rovné provedení).

Konické základové patky (**KZP**) mají rozměr **hlavy** 400x400 mm a rozměr **paty** typ R1 480x480mm, R2 500x500 mm a R3 525x525 mm. Rovné základové patky (**RZP**) mají rozměr **hlavy i paty** 900x900 mm. Výška základové patky se liší podle velikostní řady.

Podrobné rozměrové parametry a povolené odchylky jsou uvedeny v Tabulce č. 1.

Základní rozměry základových patek jsou ve schématu a v tabulkách označeny:

A – rozměr hlavy základové patky, **B** – rozměr paty základové patky, **C** – výška základové patky, **D** – rozteč kotevních šroubů.



Obrázek 1 KZP a RZP

3.2.1 TABULKA Č.1 - ROZMĚROVÉ ŘADY ŽB ZÁKLADOVÝCH PATEK A POVOLENÉ ODCHYLKY

Typ výrobku	A-Rozměr hlavy (mm)	B-Rozměr paty (mm)	C-Výška (mm)
KZP-R1	400 ⁺¹⁵ ₋₁₀	480 ⁺¹⁵ ₋₁₀	800 ± 10
KZP-R2	400 ⁺¹⁵ ₋₁₀	500 ⁺¹⁵ ₋₁₀	1000 ± 11
KZP-R3	400 ⁺¹⁵ ₋₁₀	525 ⁺¹⁵ ₋₁₀	1250 ± 11
KZP-O	400 ⁺¹⁵ ₋₁₀	480 ⁺¹⁵ ₋₁₀	1000 ± 11
RZP-R1	900 ⁺¹⁸ ₋₁₄	900 ⁺¹⁸ ₋₁₄	1280 ± 11
RZP-R2	900 ⁺¹⁸ ₋₁₄	900 ⁺¹⁸ ₋₁₄	1560 ± 11
RZP-R3	900 ⁺¹⁸ ₋₁₄	900 ⁺¹⁸ ₋₁₄	1700 ± 11

Odchylky dle normy ČSN EN 13369.

3.2.2 TABULKA Č.2 - OZNAČENÍ VÝROBKŮ A TECHNICKÉ PARAMETRY ZÁKLADOVÝCH PATEK

Jednotlivé části označení znamenají:

- KZP – kónická základová patka
- RZP – rovná základová patka
- R1 / R2 / R3 – velikostní řada základové patky
- 800 / 1000 / 1250 / 1280 / 1560 / 1700 – jmenovitá výška základové patky v milimetrech
- TYP 0 / TYP 1 / TYP 2 / TYP RADEK – typ kotvícího rámečku
- (Mostr) – základová patka určená pro stožáry výrobce Mostr s.r.o.
- (Abatec) – základová patka určená pro stožáry výrobce Abatec s.r.o.
- ZT45 / ZT60 / ZT80 / ZT100 – přesah závitových tyčí nad horní plochu základové patky v milimetrech
- Všechny uvedené typy stožárů jsou v přírubovém provedení a upevňují se na kotevní šrouby základové patky.

Společné technické parametry pro všechny výrobky:

- Beton: C 25/30
- Prostředí: XC2, XF1

Označení výrobku	Typ stožáru	Hmotnost [kg]	Kotevní šrouby	D-Rozteč šroubů [mm]	Manipulace (DEHA) [t]	Příloha č. (Výkres)
KZP-R1-800-TYP RADEK (Mostr) - ZT45	5,5 m	407	M12	160 x 160	1,3	1
KZP-R1-800-TYP RADEK (Mostr) - ZT100	5,5 m	407	M12	160 x 160	1,3	2
KZP-R1-800-TYP 0 (Abatec) - ZT60	6 m, T061RLS/FP, Light	407	M16	200 x 200	1,3	3
KZP-R1-800-TYP 0 (Abatec) - ZT100	6 m, T061RLS/FP, Light	407	M16	200 x 200	1,3	4
KZP-R2-1000-TYP RADEK (Mostr) - ZT45	5,5 m	508	M12	160 x 160	2,5	5
KZP-R2-1000-TYP 0 (Abatec) - ZT60	6 m, T061RLS/FP, Light	508	M20	200 x 200	2,5	6
KZP-R2-1000-TYP 1 (Abatec) - ZT60	6 m, T068RLH/FP, Medium	508	M20	200 x 200	2,5	7
KZP-R2-1000-TYP 1 (Abatec) - ZT100	6 m, T068RLH/FP, Medium	508	M20	200 x 200	2,5	8
KZP-R3-1250-TYP RADEK (Mostr) - ZT45	5,5 m	635	M12	160 x 160	2,5	9
KZP-R3-1250-TYP 0 (Abatec) - ZT60	6 m, T061RLS/FP, Light	635	M16	200 x 200	2,5	10
KZP-R3-1250-TYP 1 (Abatec) – ZT60	6 m, T068RLH/FP, Medium	635	M20	200 x 200	2,5	11
	8 m, T081RLS/FP-Light					
KZP-R3-1250-TYP 1 (Abatec) – ZT100	6 m, T068RLH/FP, Medium	635	M20	200 x 200	2,5	12
	8 m, T081RLS/FP-Light					
RZP-R1-1280-TYP 1 (Abatec) - ZT80	8 m, T081RLS/FP-Light	2592	M20	200 x 200	15	13
	8 m, T088RLH/FP-Medium					
RZP-R2-1560-TYP 2 (Abatec) - ZT80	10 m, T0107RLH/FP-Heavy	3159	M24	300 x 300	15	14
RZP-R3-1700-TYP 2 (Abatec) - ZT80	12 m, T0127RLH/FP-Heavy	3442	M24	300 x 300	15	15

3.2.3 TABULKA Č.3 - PATKY URČENÉ PRO DOMKY (BEZ KABELOVÉ PRŮCHODKY)

Označení výrobku	Typ domku	Hmotnost [kg]	Manipulace (DEHA)	Příloha č.
KZP-O-1000	A27421, A27422, A27423, A27424, A27425, A27521, A27522, A27523, A27524, A27621, A27622, A27623, A27721, A27722, A27723	508	2,5 t	16

Uvedené hmotnosti ve všech tabulkách jsou teoretické a slouží pro identifikaci výrobku, manipulaci, dopravu a návrh způsobu osazení. Skutečná hmotnost se může lišit v závislosti na výrobních tolerancích a vlhkosti betonu.

4 Vlastnosti a kvalita materiálů

Pro zajištění vysoké životnosti betonových základových patek jsou kladeny vysoké nároky na kvalitu vstupních materiálů a dílů. K výrobě lze použít pouze materiály, které vyhovují požadavkům příslušných zákonů, norem a předpisů.

Složky čerstvého betonu (cement, kamenivo, přísady) a všechny další použité materiály, zejména betonářská výztuž, úchyty, distanční podložky, spojovací prostředky apod., musí vyhovovat požadavkům:

- Zákona č. 22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů (O technických požadavcích na výrobky)
- Zákona č. 387/2024 Sb. (O obecné bezpečnosti výrobků)
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. (Technické požadavky na vybrané stavební výrobky)

4.1 Beton

Základové patky typu KZP a RZP jsou vyráběny z betonu pevnostní třídy C 25/30, pro stupeň vlivu prostředí XC2, XF1 dle požadavků ČSN EN 206+A2 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda. Pevnostní třída a stupeň vlivu prostředí betonu byly stanoveny na základě statického výpočtu a následně ověřením průkazní zkouškou.

4.2 Betonářská ocel

Základové patky typu KZP a RZP jsou vyztuženy betonářskou výztuží z oceli o jakosti B500B. Množství, druh výztuže a její vzájemné spojení (svařování, vázání) předepisuje technická dokumentace výrobce, především výkresy výztuže.

4.3 Kotevní šroub

Základové patky určené pro kotvení stožárů jsou standardně osazeny 4 kusy kotevních šroubů situovaných na střed hlavy základové patky. Kotevní šroub je tvořen závitovou tyčí s metrickým závitem. Rozteče, průměry a přesahy šroubů jsou uvedeny v **tabulce č. 2** a v příslušné příloze.

- Standardně jsou používány závitové tyče dle DIN 975 v pevnostní třídě 8.8. Na vyžádání lze osadit šrouby ve vyšší pevnostní třídě, například 10.9.
- Závitové tyče jsou povrchově upraveny proti korozi.
- Součástí každého kotevního šroubu jsou 2 ks podložek a 2 ks matic (celkem 8 ks podložek a 8 ks matic na jednu základovou patku).

4.4 Manipulační a montážní úchyty

Základové patky jsou opatřeny manipulačním úchytem s kulovou hlavou (DEHA). Pro manipulaci s manipulačním úchytem se používá zdvihák pro kotvy s kulovou hlavou. Nosnosti používaných manipulačních úchytů jsou uvedeny v **tabulce č. 2** a **tabulce č. 3**.

Základová patka typu KZP-O je v horní části opatřena kapsou s montážním okem. Montážní oko slouží pouze pro krátkodobé zaháknutí hákem při přemístění nebo osazení výrobku. Není určeno pro trvalé kotvení, zavěšení ani pro přenos provozního zatížení navazující konstrukce.

4.5 Kabelová chránička

Zabetonovaná kabelová průchodka slouží k bezpečnému a chráněnému vedení kabeláže a snadnému propojení se sklopným stožárem. Chránička je vyvedena středem hlavy základové patky.

- Materiál: HDPE
- Přesah kabelových průchodek: 50 mm od hlavy a 50 mm od stěny základové patky.

- Základové patky (vyjma typu KZP-O) jsou osazeny dvouplášťovou korugovanou chráničkou (typ Kopoflex 90 KF)

4.6 Distanční podložky

Krytí výztuže je zajištěno distančními prvky odpovídající velikosti.

5 Kvalita provedení a vzhled prvků

5.1 Kvalita dílců

Dílce musí vykazovat rovnoměrnou jakost. Nesmí se na nich vyskytovat žádná poškození nebo vady, které by snižovaly jejich užitnou hodnotu nebo životnost.

5.2 Povolené vady

Za povolené vady se považují odchylky, které neovlivňují jakost a funkci dílců. V souladu s běžnou výrobní praxí platí:

- **Povrch:** Povrch dílců je požadován celistvý, s rovnoměrnou strukturou. Je přípustný výskyt menších povrchových pórů, dutinek a drobných štěrkových hnízd.
- **Nerovnosti:** Na povrchu jsou přípustné vroubky, výstupky, prohlubně a stopy po ručním hlazení (na hlavě základové patky), jejichž výška, případně hloubka není větší než **5 mm**.
- **Trhliny:** Trhliny způsobené smršťováním betonu jsou přípustné, pokud jsou ojedinělé, jejich šířka nepřekračuje **0,2 mm** a nemají charakter statického narušení.
- **Vzhled:** Přirozené kolísání barevnosti betonu, mapy, a stopy po odbedňovacím prostředku se nepovažují za vadu.
- **Hrany:** Drobné poškození hran vzniklé při odformování se připouští do hloubky **10 mm**.

5.3 Opravy vad

Vady neovlivňující statickou funkci dílce je možno opravit. Oprava se provádí lokálním zapravením povrchových dutin, kaveren a poškozených hran správkovou hmotou. U správkové hmoty není možné docílit stejného barevného odstínu, jako má spravovaný dílec a povrch betonu tak může vykazovat barevnou nejednotnost. Takto opravený výrobek se považuje za bezvadný.

6 Reakce na oheň

Základové patky typu KZP a RZP jsou z hlediska betonové části zařazeny dle ČSN EN 13501-1+A1 do třídy A1 (nehořlavé).

7 Předpokládaná životnost

Předpokládaná životnost všech základových patek typu KZP a RZP je minimálně 30 let při dodržení podmínek uvedených v tomto dokumentu a provádění běžné kontroly a údržby v provozu.

7.1 Požadavky na údržbu

Betonová část základové patky po zabudování do země nevyžaduje zvláštní údržbu. Kontrolují se pouze přístupné a viditelné části výrobku nad úrovní terénu, zejména stav kotevních šroubů, jejich závitů, případně dalších zabudovaných prvků určených pro připojení navazující konstrukce.

První vizuální kontrolu je nutné provést po dokončení montáže navazující konstrukce. Následné vizuální kontroly se provádí v rámci běžné kontroly navazující konstrukce, případně dle požadavků jejího výrobce, provozovatele nebo projektové dokumentace stavby.

Při pravidelných vizuálních kontrolách se ověřuje zejména stav kotevních šroubů a závitů, výskyt koroze a případná mechanická poškození. Zjištěná poškození je nutné řešit a napravit způsobem odpovídajícím podmínkám použití a požadavkům navazující konstrukce.

Pokud výrobce navazující konstrukce (např. stožáru) stanoví požadavky na kontrolu spojů, dotažení spojovacích prvků nebo intervaly pravidelných kontrol, postupuje se v souladu s jeho dokumentací.

8 Vliv na životní prostředí, materiálové využití a podmínky likvidace

8.1 Vliv na životní prostředí

Při běžném použití a dodržení podmínek tohoto dokumentu nepředstavují základové patky významné riziko pro okolní prostředí. Výrobek neobsahuje provozní náplně ani látky, které by při běžném užívání vyžadovaly zvláštní opatření z hlediska ochrany životního prostředí.

8.2 Materiálové využití a recyklace

Betonovou část výrobku lze po oddělení kovových a plastových částí a následném drcení použít například jako stavební recyklát. Kovové části výrobku jsou vhodné k předání na recyklaci jako kovový odpad. Plastové části lze předat k recyklaci nebo jinému využití. Vše musí být provedeno v souladu s platnými právními předpisy.

8.3 Podmínky likvidace

Základové patky jsou zařazeny podle přílohy č. 1 vyhlášky č. 8/2021 Sb. (Katalog odpadů) do skupiny 17 Stavební a demoliční odpady. Likvidaci provede oprávněná organizace podle místa stavby.

Kódy odpadu:

- 17 01 01 – Beton
- 17 04 05 – Železné kovy (výztuže, šrouby, armatury)
- 17 02 03 – Plasty
- 15 01 03 – Dřevěné obaly

9 Kontrola a zkoušení

Společnost MARWEL, s.r.o. má zaveden a udržován systém managementu odpovídající požadavkům ČSN EN ISO 9001:2016. Integrovaný systém managementu je certifikován a dozorován nezávislým certifikačním orgánem.

Kontrola kvality a zkoušení výrobků jsou zajišťovány:

- Ve spolupráci se smluvní akreditovanou zkušební laboratoří. Výsledky zkoušek jsou dokladovány formou zkušebních protokolů, které jsou archivovány.
- Interní kontrolou dle kontrolního zkušebního plánu a podnikové normy.

9.1 Rozsah zkoušek

Zkoušky a kontrola vlastností betonové směsi jsou prováděny v rozsahu a způsobem odpovídajícím požadavkům normy ČSN EN 206+A2.

10 Skladování, manipulace, doprava a přejímka výrobků

10.1 Skladování

Výrobky se skladují ve vodorovné poloze na zpevněnou, rovnou a odvodněnou plochu.

Základová patka musí být řádně podložena dvěma dřevěnými prokladky v příčném směru.

10.1.1 VZDÁLENOST OSY PROKLADKU OD VNĚJŠÍ HRANY VÝROBKU:

- KZP – 50 mm (vnější líc prokladku lícuje s hranou výrobku)
- RZP – 200 mm

10.1.2 ROZMĚRY PROKLADKU:

- KZP – 100x100x500 mm
- RZP – 120x100x900 mm

10.1.3 STOHOVÁNÍ VÝROBKŮ:

- KZP – nesmí se stohovat
- RZP – může se stohovat (nejvíce však dvě vrstvy)

10.2 Manipulace:

S výrobky se manipuluje pomocí vysokozdvížného vozíku, jeřábu nebo jiných stavebních strojů a mechanismů s odpovídající nosností (např. nakladače s vidlemi). Aby nedošlo při manipulaci k poškození povrchu betonu je vhodné opatřit styčné plochy ochranou pryží.

10.3 Doprava

Expedice se provádí všemi dopravními prostředky, které splňují podmínky stanovené vyhláškou pro přepravu nákladu. Ložná plocha přepravních prostředků musí být rovná a čistá.

Výrobky musí být při dopravě uloženy stabilně a zajištěny proti posunutí, převrácení a vzájemnému pohybu. U přepravních prostředků s bočnicemi i bez bočnic musí být výrobky zajištěny vhodnými vázacími prostředky. V místě styku popruhů s výrobkem se použijí ochranné rohy, aby nedošlo k poškození hran výrobků a popruhů.

Výrobky nesmí být uloženy tak, aby při přepravě docházelo k jejich vzájemnému narážení, odírání nebo poškození hran, povrchu betonu, kotevních šroubů a zabudovaných prvků. V případě možného styku výrobků se použijí vhodné proklady nebo ochranné prvky.

Při expedici po železnici se dodržují ustanovené podmínky národního dopravce. Počet a rozmístění výrobků na dopravním prostředku je dán velikostí ložné plochy a nosností daného dopravního prostředku. Výrobky se ukládají v jedné vrstvě.

10.4 Přejímka výrobků

Přejímka výrobků se provádí dle dohody mezi dodavatelem a odběratelem.

Dílce neodpovídající geometrickým a vzhledovým vlastnostem uvedených v tomto dokumentu se mohou dodávat a přejímat pouze na základě sjednané dohody mezi odběratelem a dodavatelem.

11 Podmínky pro montáž a uložení výrobků

Tato kapitola stanovuje závazné postupy pro zabudování betonových základových patek do stavby. Nedodržení těchto postupů může vést k trvalému poškození výrobku nebo ztrátě jeho funkčních vlastností (stability) a je důvodem k zamítnutí reklamace.

11.1 Příprava výkopu

Výkop musí být proveden v takovém rozsahu, aby umožňoval bezpečnou manipulaci a přesné osazení výrobku dle projektové dokumentace.

Dno výkopu (základová spára) musí být urovnáno a začištěno. Před osazením je nutné odstranit zvodnělé či rozbředlé vrstvy a zajistit požadovanou únosnost podloží.

V případě výskytu nevhodných základových poměrů (neúnosné podloží, navážky) je nutné provést opatření stanovená v projektové dokumentaci nebo určená geologem.

11.2 Zřízení podkladního lože

Základová patka se ukládá na připravené vyrovnávací lože z vhodného materiálu (např. hutněný štěrkopísek, podkladní beton), které zajistí rovnoměrný přenos zatížení do podloží.

Rovinnost podkladního lože musí být provedena s takovou přesností, aby bylo zajištěno svislé osazení stožáru/zařízení v tolerancích požadovaných projektem.

Je zakázáno osazovat základové patky přímo na neupravené dno výkopu, na kameny s ostrými hranami nebo na jiný nerovný podklad, kde by mohlo dojít k bodovému přenosu napětí a následnému poškození (prasknutí) výrobku.

11.3 Osazení výrobku

Před osazením je odběratel povinen zkontrolovat orientaci základové patky (polohu kabelových vstupů) vůči trase kabeláže a ose koleje dle výkresové dokumentace.

Manipulace a ukládání do výkopu se provádí pomocí zdvihacího mechanismu s možností využití zabudovaných manipulačních úchytlů (DEHA), případně jiným vhodným a bezpečným způsobem (např. podvlečením vázacích prostředků), který vyloučí poškození výrobku, zejména kotevních šroubů a hran.

11.4 Zpětný zásyp a hutnění

K obsypu základové patky se použije vhodný, neznečištěný (bez příměsí hlíny apod.), dobře zhutnitelný a mrazuvzdorný materiál. Materiál svými vlastnostmi (např. velikostí zrn, zadržováním vody) nesmí způsobit mechanické poškození povrchu výrobku ani nepříznivě ovlivnit ochranu výztuže proti korozi.

Zásyp se provádí a hutní postupně po vrstvách tak, aby bylo dosaženo požadované míry zhutnění předepsané projektem.

V těsné blízkosti výrobku je nutné provádět hutnění s maximální opatrností a volit takové hutnicí prostředky, které vyloučí riziko poškození betonu, vychýlení nebo vyvrácení základové patky z požadované polohy.

Základová spára musí být nad hladinou spodní vody nebo nad odvodňovacími kanály.

12 Záruky a reklamace

Práva a povinnosti smluvních stran týkající se záruk a reklamací je dále řízen dokumentem *Všeobecné obchodní podmínky pro prodej obchodního zboží společnosti Marwel* v jejich aktuálním znění.

Zjevné vady je Odběratel povinen vyznačit při převzetí Zboží v předávacím protokolu nebo dodacím listu.

Skryté vady, které nebylo možné zjistit při převzetí, je Odběratel povinen oznámit Dodavateli bez zbytečného odkladu po jejich zjištění, nejpozději ve lhůtách stanovených ve smluvních podmínkách Dodavatele.

Zjistí-li Odběratel vady Zboží, je povinen o nich Dodavatele ve výše uvedených lhůtách informovat a současně poskytnout veškerou dostupnou dokumentaci prokazující existenci vad a jejich rozsah. Smluvní strany sjednávají, že práva z vadného plnění náleží Odběrateli pouze v případě řádného a včasného oznámení vad.

Záruka se nevztahuje na případy poškození Zboží způsobené násilným zásahem ani na opotřebení vzniklé v rozporu se stanoveným způsobem užívání. Nedodržení ustanovení tohoto dokumentu nebo schválené technické dokumentace vede k zániku nároku ze záruky.

Při uplatnění reklamace je Odběratel povinen bez zbytečného odkladu zaslat Dodavateli oznámení o reklamaci, které musí obsahovat zejména:

- název reklamovaného Zboží,
- reklamované množství,
- přesný popis vady,
- okolnosti jejího vzniku nebo zjištění,
- fotodokumentaci vady, pokud je to s ohledem na její povahu možné,
- místo a datum zjištění vady,
- číslo dodacího listu nebo faktury, ke které se reklamované Zboží vztahuje.

Lhůta pro vydání rozhodnutí Dodavatele o reklamaci činí nejméně 90 dnů ode dne doručení oznámení o reklamaci, případně v delší lhůtě, vyžaduje-li reklamace podrobné technické posouzení. Dodavatel vynaloží odpovídající úsilí k posouzení a vyřízení reklamace bez zbytečných odkladů. Lhůtu pro vyřízení oprávněné reklamace po vydání rozhodnutí stanoví Dodavatel s ohledem na zvolený způsob řešení a technickou náročnost reklamace.

13 Související zákony, normy a předpisy

- Zákon č. 22/1997 Sb. – O technických požadavcích na výrobky
- Zákon č. 387/2024 Sb. – O obecné bezpečnosti výrobků
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. – Technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- Vyhláška č. 8/2021 Sb. – Katalog odpadů
- ČSN EN 13369 – Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty
- ČSN 73 0212-5 – Geometrická přesnost ve výstavbě
- ČSN EN 206+A2 – Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN EN 10080 – Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel
- ČSN 42 0139 (+Z1) – Ocel pro výztuž do betonu
- ČSN EN 13501-1 – Reakce na oheň
- ČSN EN ISO 9001 – Management kvality
- DIN 975 - Závitové tyče; Metrický ISO závit
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 – REACH

Navazující dokumenty

- Pro uvedené výrobky je dále vydáno samostatné Prohlášení o shodě, které potvrzuje splnění příslušných požadavků a předpisů.
- Pro výrobky specifikované v těchto TPD je vydáno samostatné Prohlášení o splnění požadavků nařízení REACH.

14 Přílohy

Výkresy v přílohách slouží pouze k identifikaci výrobků a uvedení hlavních a funkčních rozměrů. Tvarové a výrobní detaily jsou dány výrobní dokumentací výrobce.

Příloha č. 1: KZP-R1-800-TYP RADEK (Mostr) - ZT45
Příloha č. 2: KZP-R1-800-TYP RADEK (Mostr) - ZT100
Příloha č. 3: KZP-R1-800-TYP 0 (Abatec) - ZT60
Příloha č. 4: KZP-R1-800-TYP 0 (Abatec) - ZT100
Příloha č. 5: KZP-R2-1000-TYP RADEK (Mostr) - ZT45
Příloha č. 6: KZP-R2-1000-TYP 0 (Abatec) - ZT60
Příloha č. 7: KZP-R2-1000-TYP 1 (Abatec) - ZT60
Příloha č. 8: KZP-R2-1000-TYP 1 (Abatec) - ZT100
Příloha č. 9: KZP-R3-1250-TYP RADEK (Mostr) - ZT45
Příloha č. 10: KZP-R3-1250-TYP 0 (Abatec) - ZT60
Příloha č. 11: KZP-R3-1250-TYP 1 (Abatec) - ZT60
Příloha č. 12: KZP-R3-1250-TYP 1 (Abatec) - ZT100

Příloha č. 13: RZP-R1-1280-TYP 1 (Abatec) - ZT80
Příloha č. 14: RZP-R2-1560-TYP 2 (Abatec) - ZT80
Příloha č. 15: RZP-R3-1700-TYP 2 (Abatec) - ZT80

Příloha č. 16: KZP-O-1000

15 Řízení dokumentu a platnost

Tento dokument je evidován v interním registru řízených dokumentů. Platnost dokumentu je stanovena od data uvedeného na titulní straně a v názvu dokumentu.

Označení roku nebo měsíce se znaménkem „+“ znamená, že dokument je platný od uvedeného období do vydání novější verze. Pokud existuje více verzí stejného dokumentu, za platnou se považuje verze s nejnovějším datovým označením. Vydáním nové verze pozbývá předchozí verze dokumentu platnosti.

15.1 Odpovědnosti

Vydavatel (zpracovatel): Odpovídá za správnost a aktualizaci dokumentu.

Uživatel: Odpovídá za použití aktuální platné verze dokumentu.

15.2 Upřesnění údajů v dokumentu

Případné zjevné chyby v psaní, počtech nebo administrativní nesrovnalosti budou opraveny v nejbližší aktualizaci dokumentu. Údaje označené jako teoretické, orientační nebo informativní nemění závazné technické požadavky stanovené tímto dokumentem, výrobní dokumentací, objednávkou nebo smlouvou.

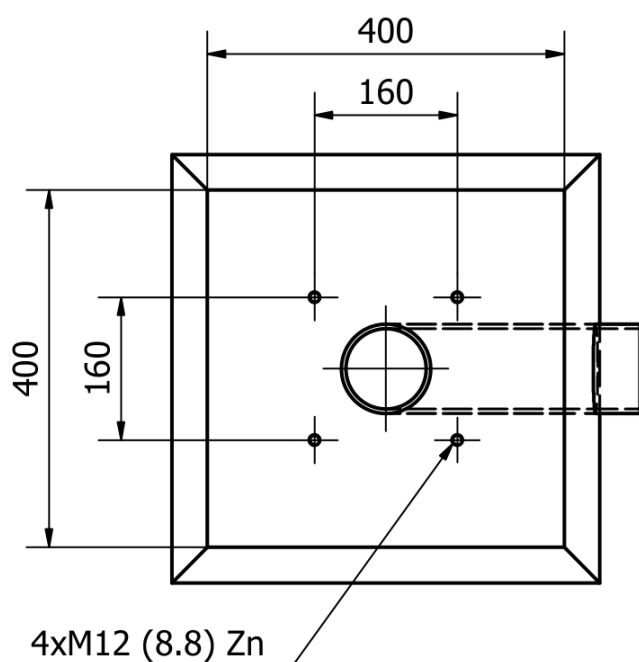
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R1-800-TYP RADEK (Mostr) - ZT45

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,163 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 407 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 1,3 t

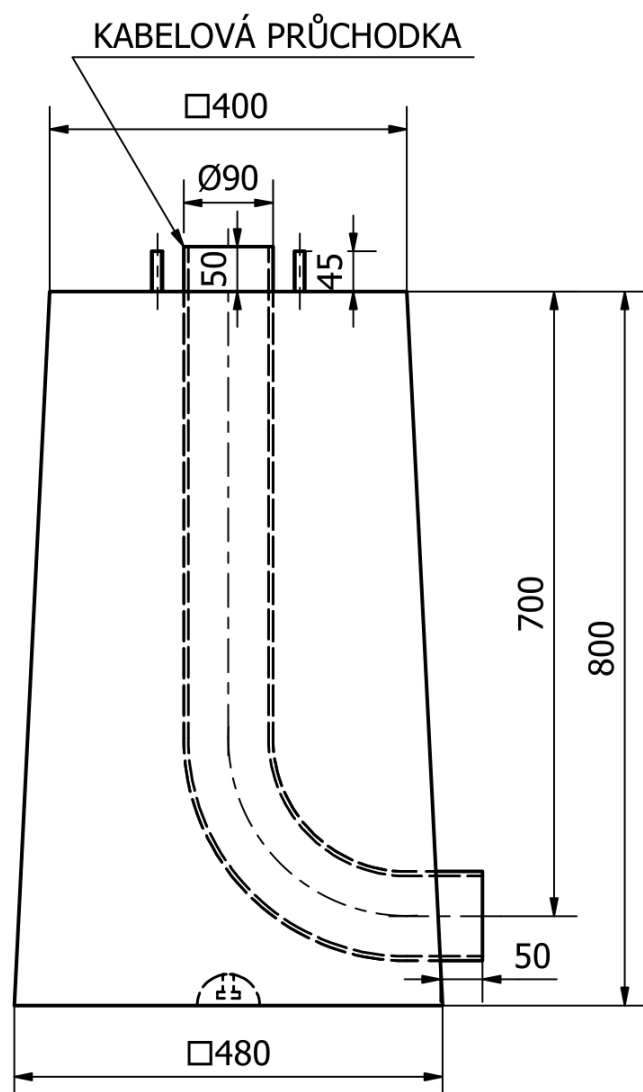
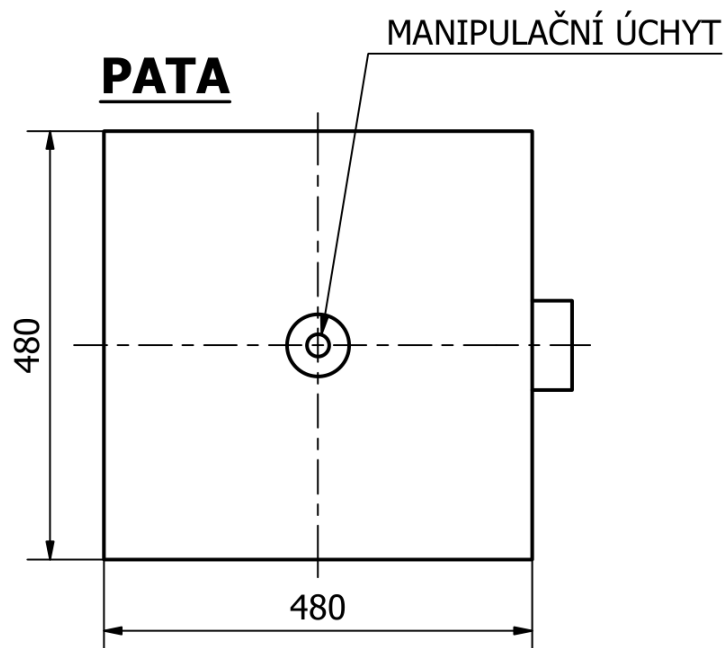
POUŽITÍ: STOŽÁR 5,5 m NA PŘÍRUBU - VÝROBCE: Mostr

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



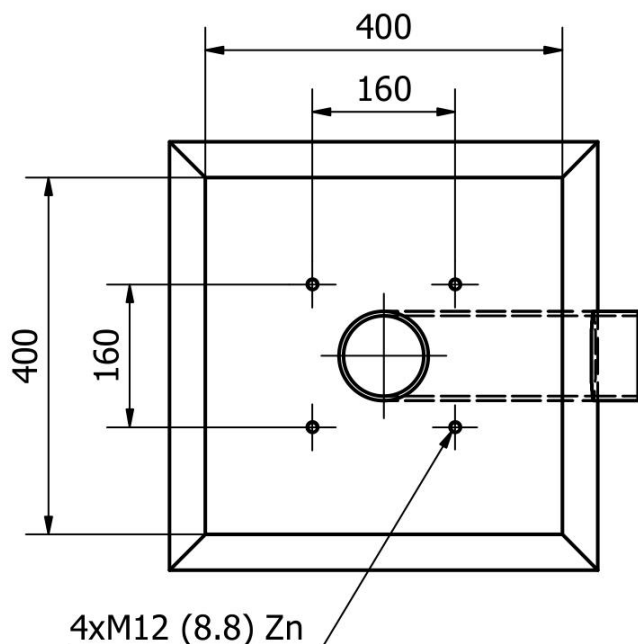
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R1-800-TYP RADEK (Mostr) - ZT100

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,163 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 407 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 1,3 t

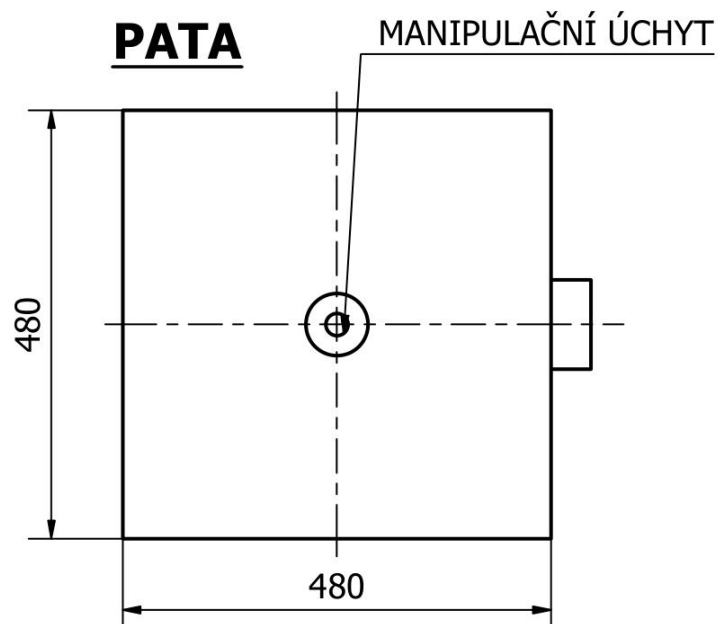
POUŽITÍ: STOŽÁR 5,5 m NA PŘÍRUBU - VÝROBCE: Mostr

MEŘÍTKO 1:8

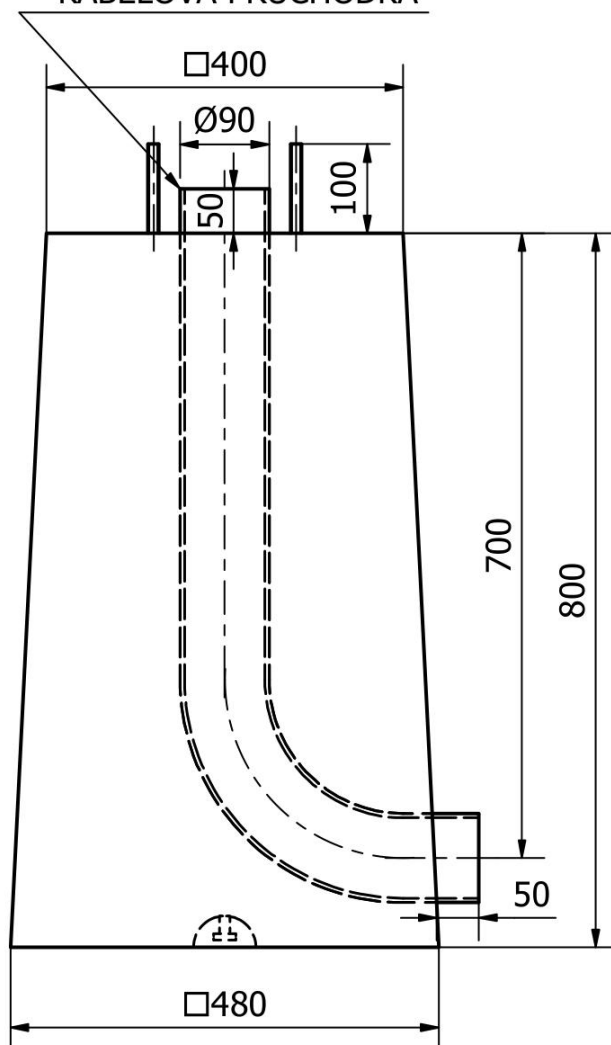
HLAVA



PATA



KABELOVÁ PRŮCHODKA



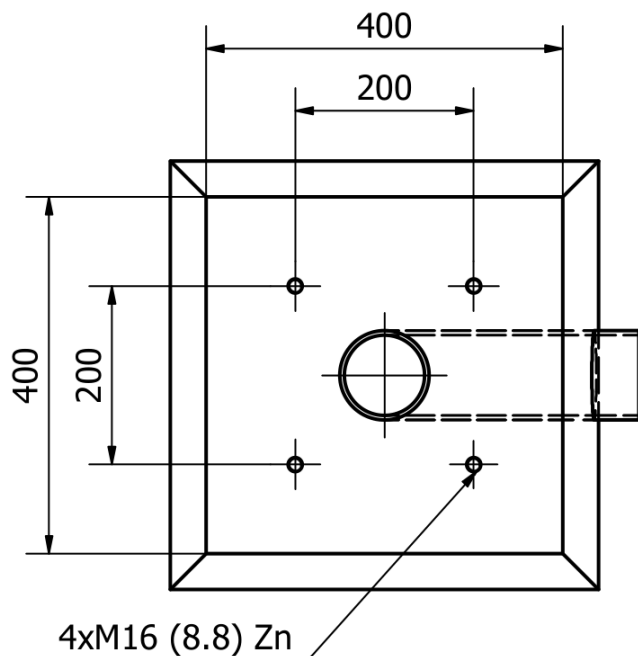
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R1-800-TYP 0 (Abatec) - ZT60

BETON: C25/30- XC2 , XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,163 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 407 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 1,3 t

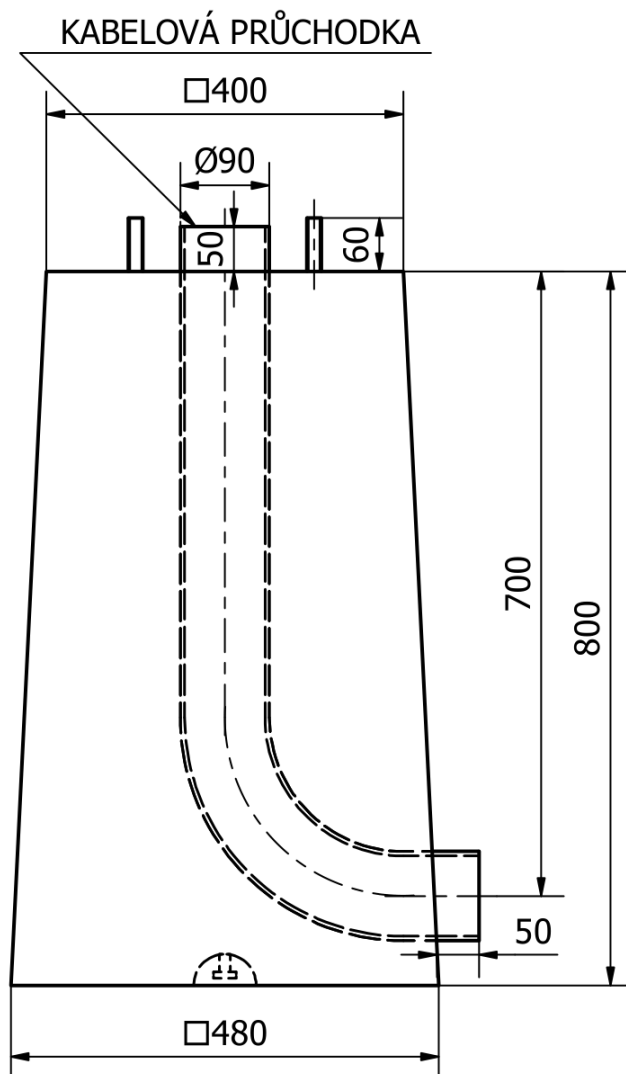
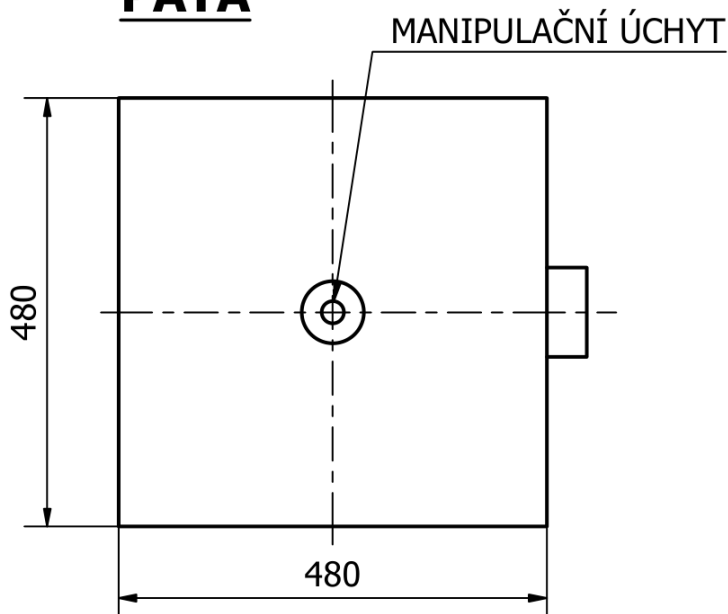
POUŽITÍ: STOŽÁR 6 m NA PŘÍRUBU T061 RLS/FP, Light - VÝROBCE: Abatec

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



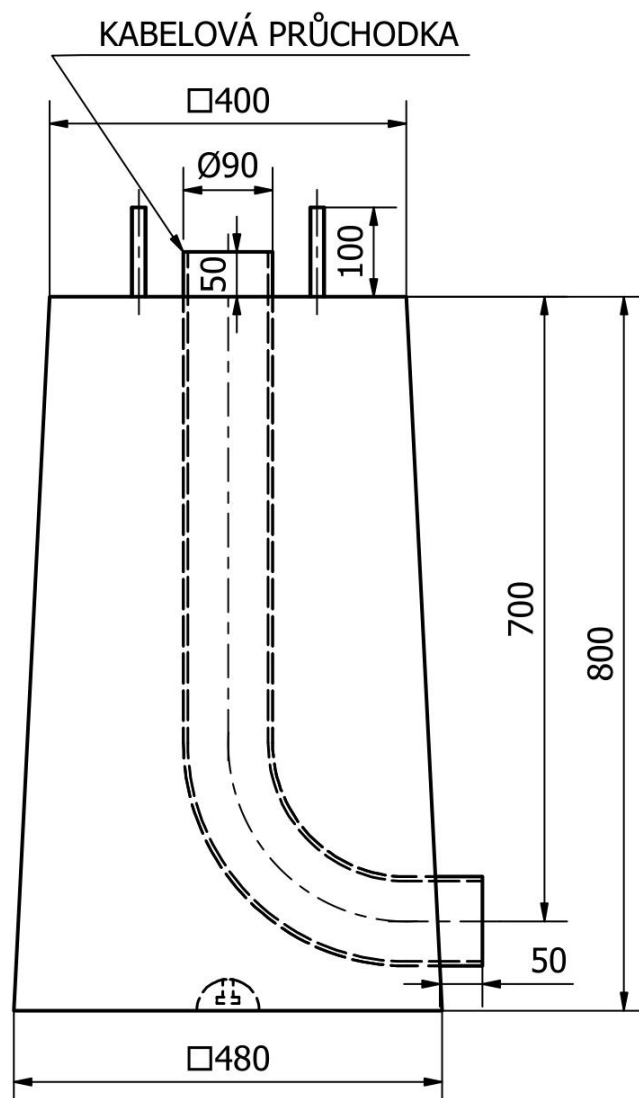
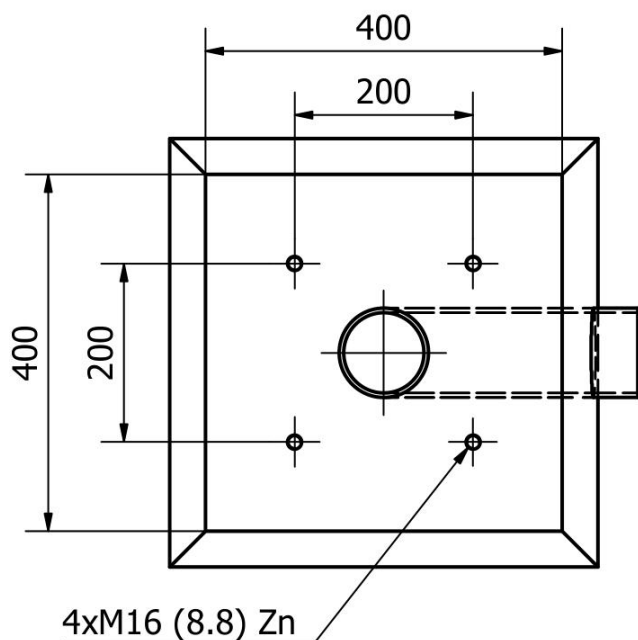
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R1-800-TYP 0 (Abatec) - ZT100

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,163 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 407 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 1,3 t

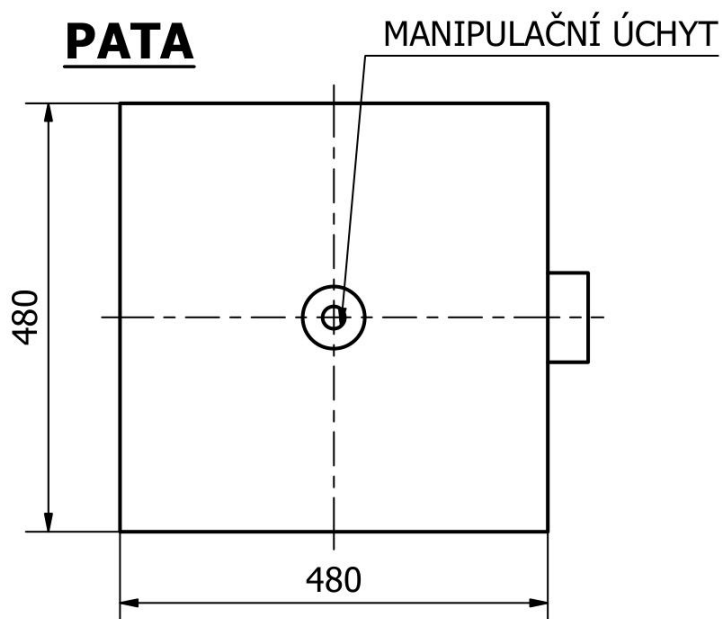
POUŽITÍ: STOŽÁR 6 m NA PŘÍRUBU T061 RLS/FP, Light - VÝROBCE: Abatec

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



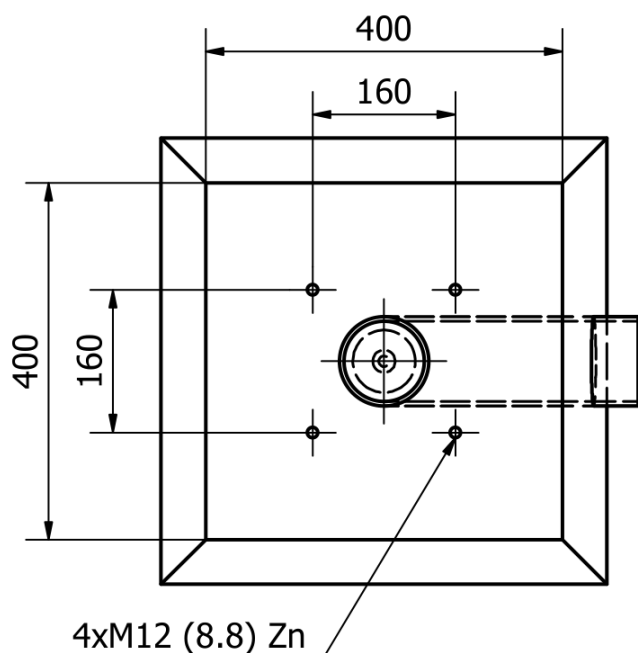
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R2-1000-TYP RADEK (Mostr) - ZT45

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,203 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 508 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 2,5 t

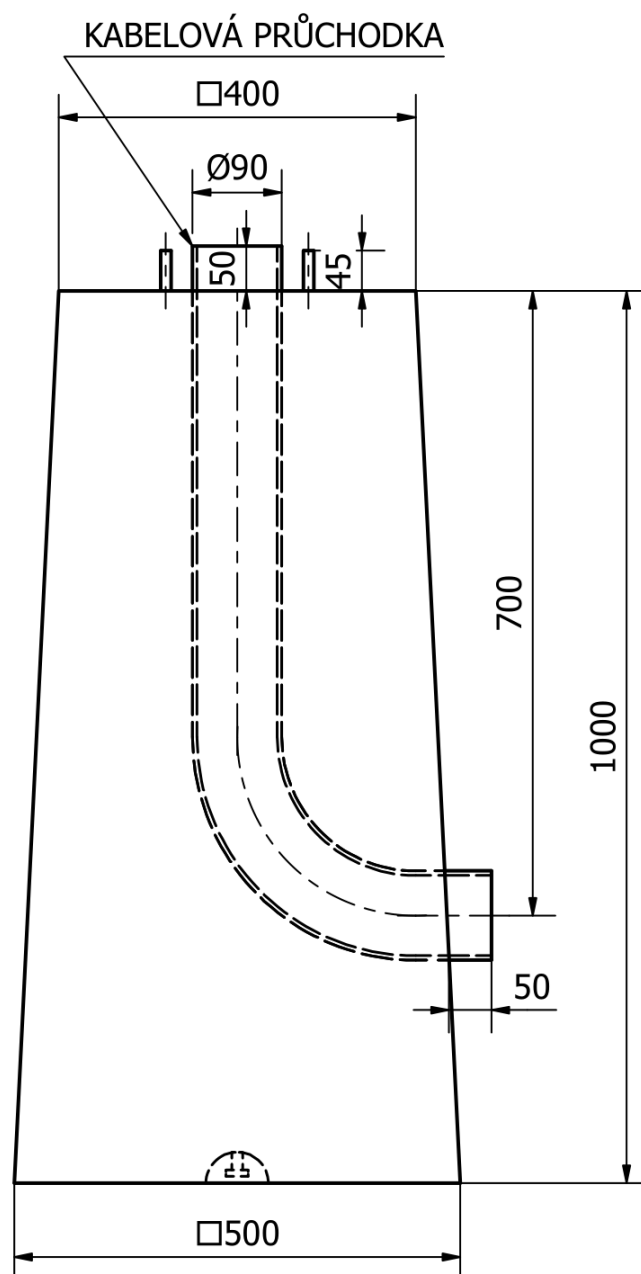
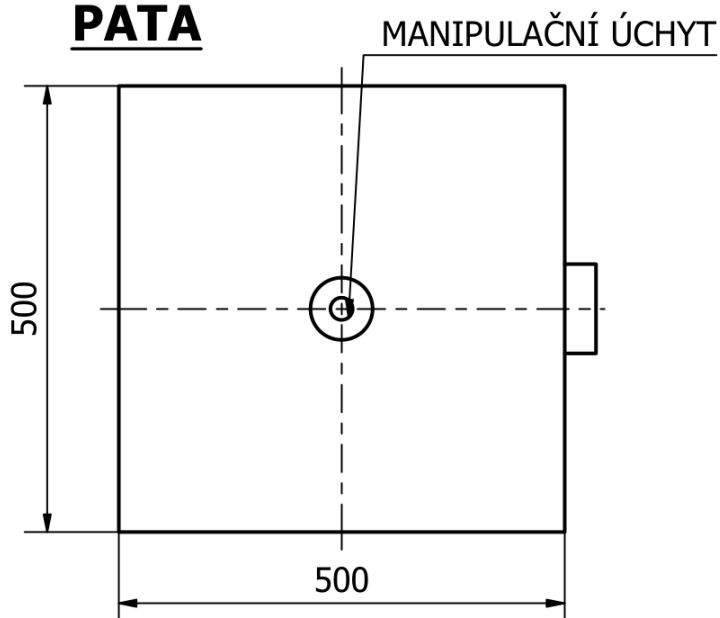
POUŽITÍ: STOŽÁR 5,5 m NA PŘÍRUBU VÝROBCE: Mostr

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



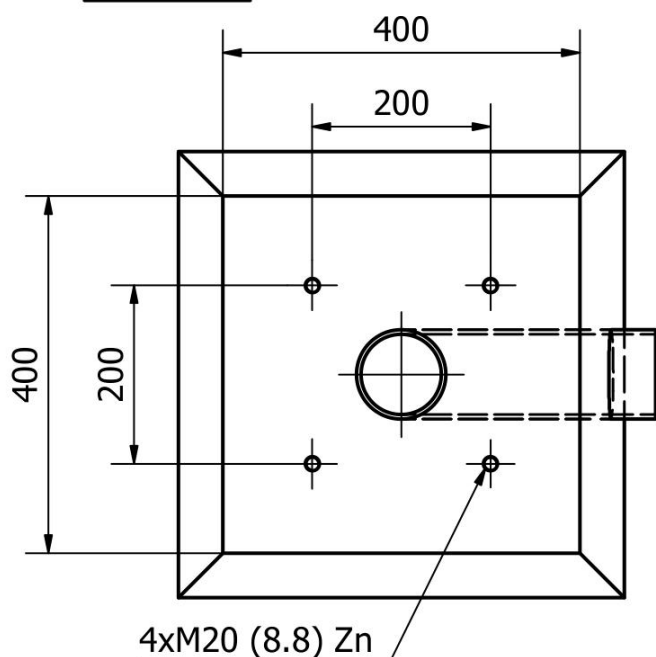
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R2-1000-TYP 0 (Abatec) - ZT60

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,203 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 508 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 2,5 t

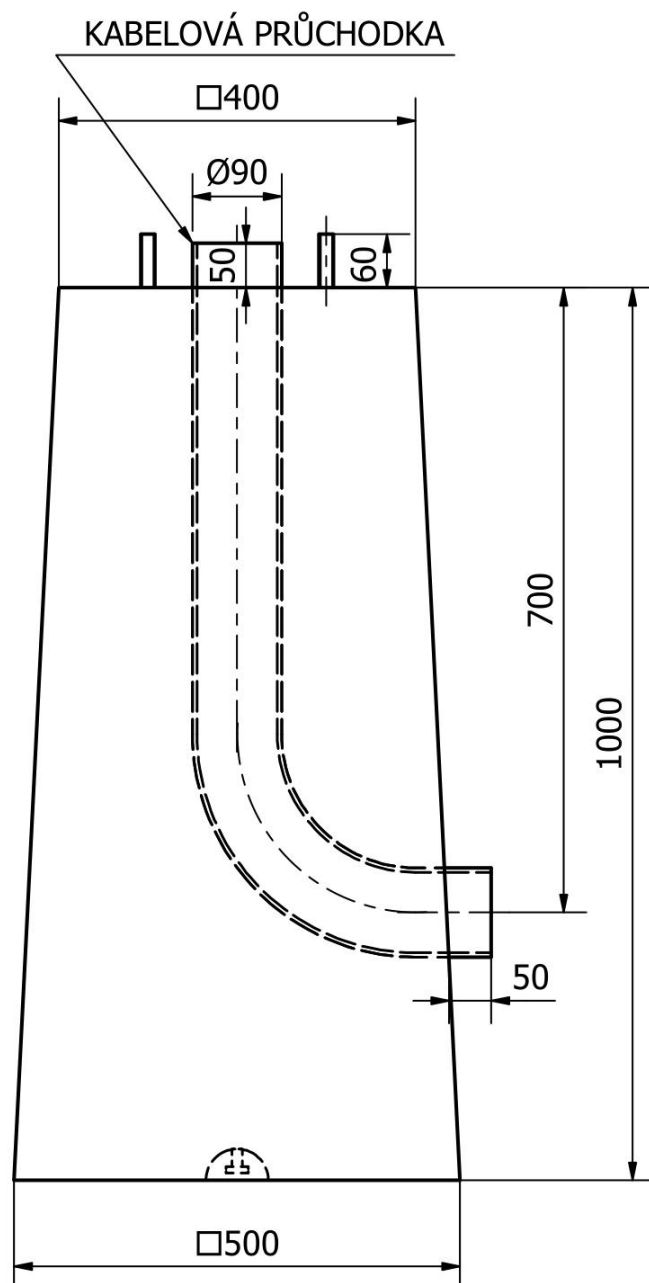
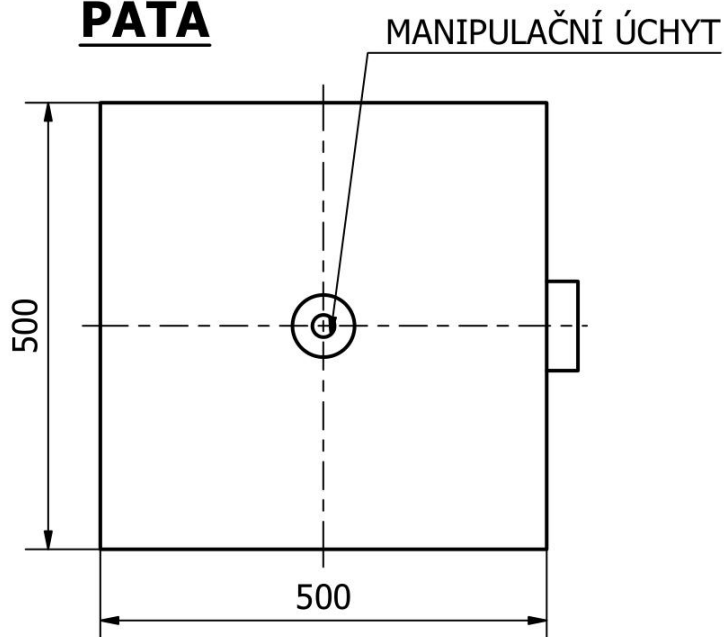
POUŽITÍ: STOŽÁR 6 m NA PŘÍRUBU T061 RLS/FP, Light - VÝROBCE: Abatec

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



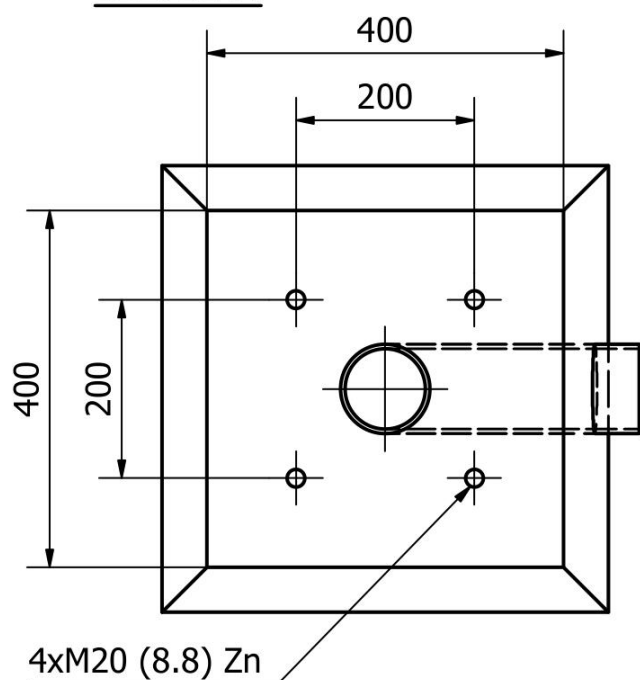
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R2-1000-TYP 1 (Abatec) - ZT60

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,203 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 508 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 2,5 t

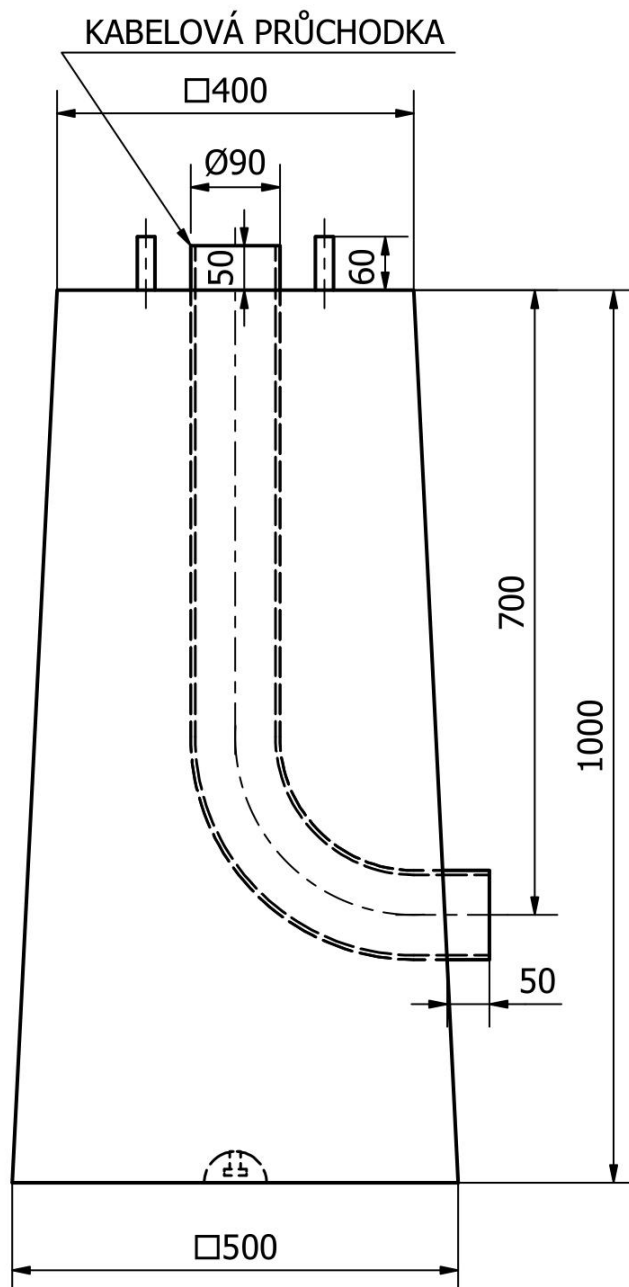
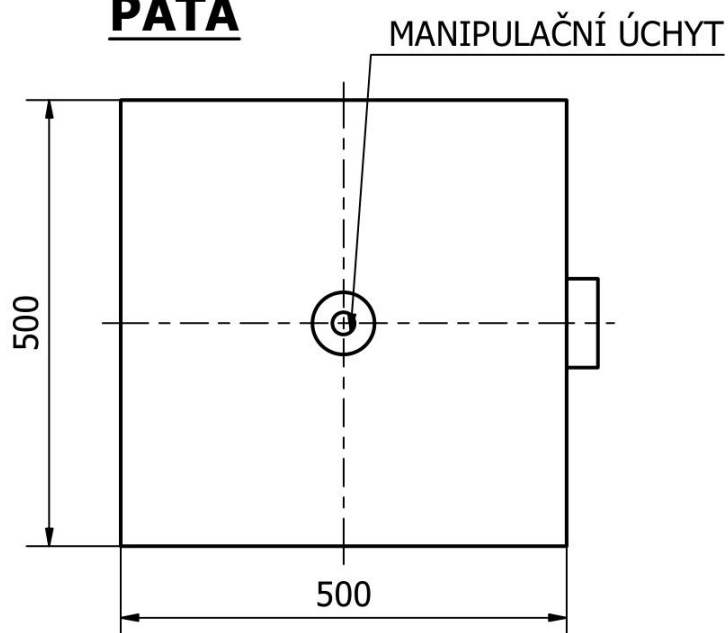
POUŽITÍ: STOŽÁR 6 m NA PŘÍRUBU T068RLH/FP, Medium - VÝROBCE: Abatec

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



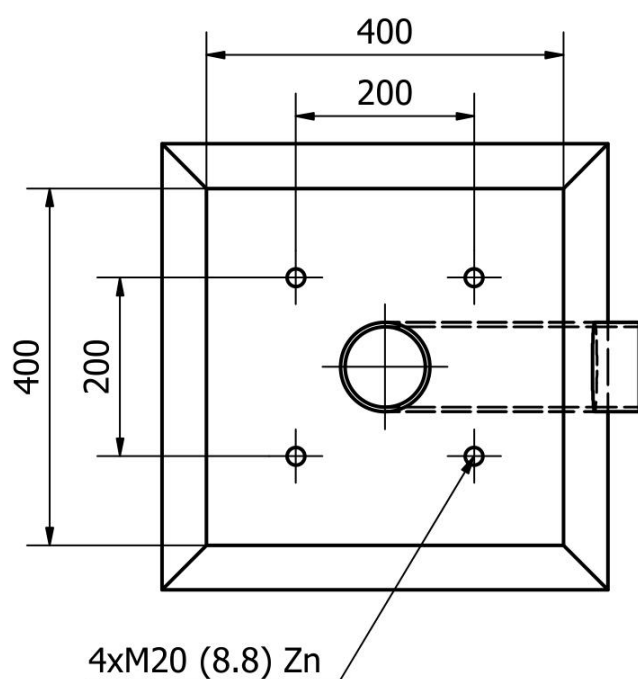
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R2-1000-TYP 1 (Abatec) - ZT100

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,203 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 508 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 2,5 t

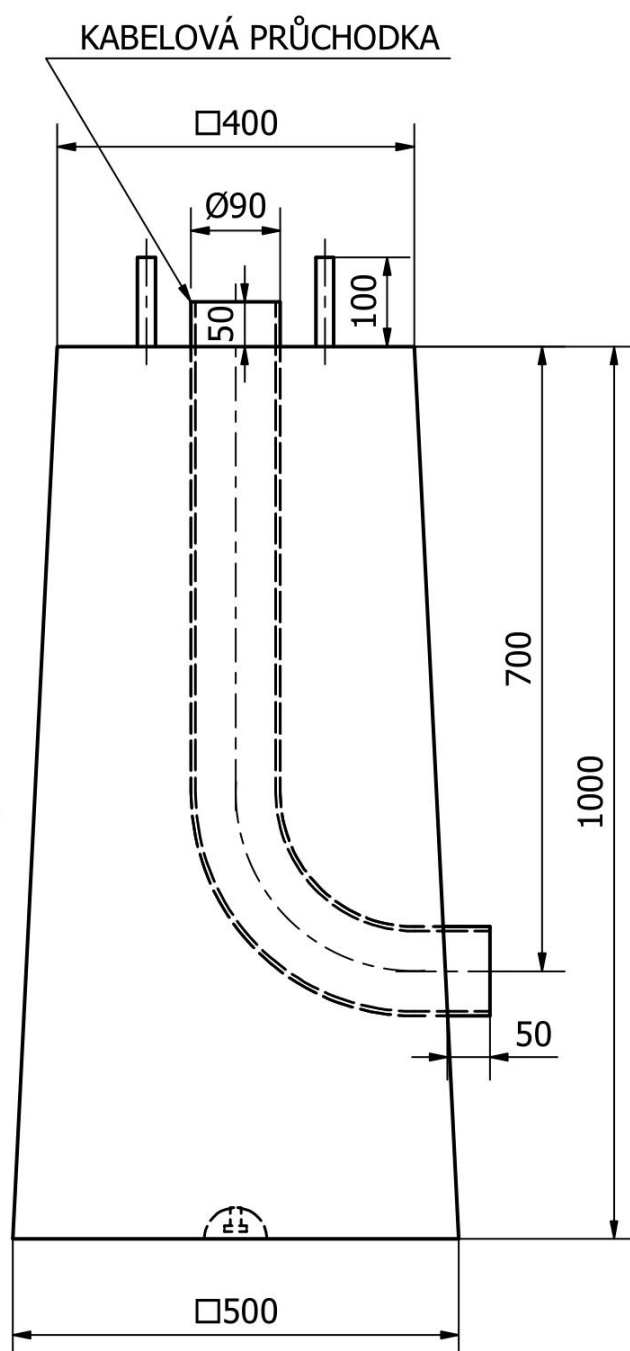
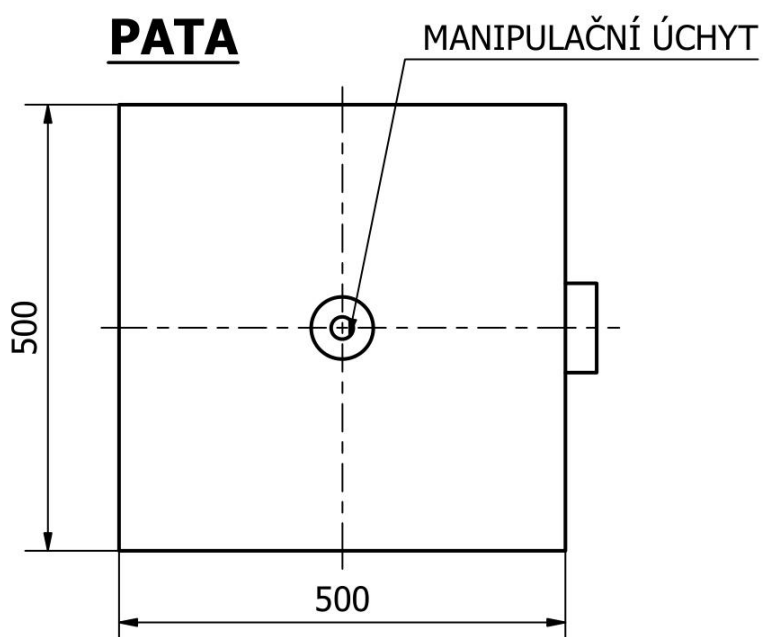
POUŽITÍ: STOŽÁR 6 m NA PŘÍRUBU T068RLH/FP, Medium - VÝROBCE: Abatec

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



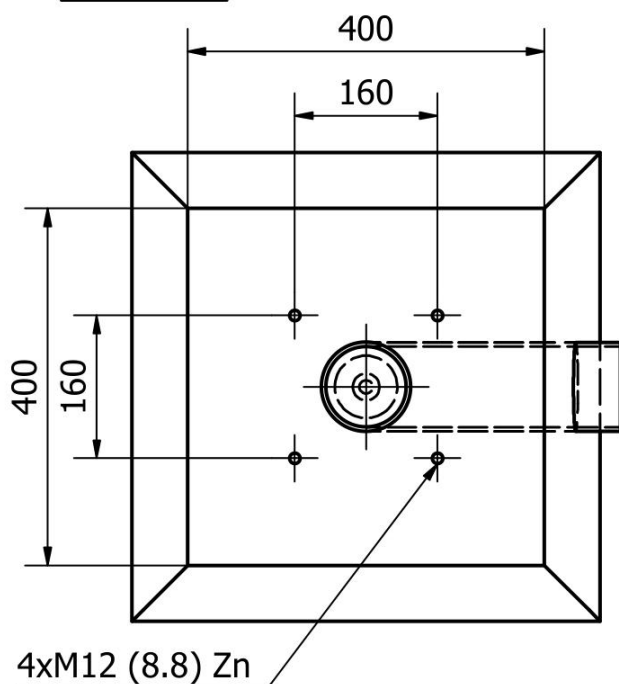
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R3-1250-RADEK (Mostr) - ZT45

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,254 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 635 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 2,5 t

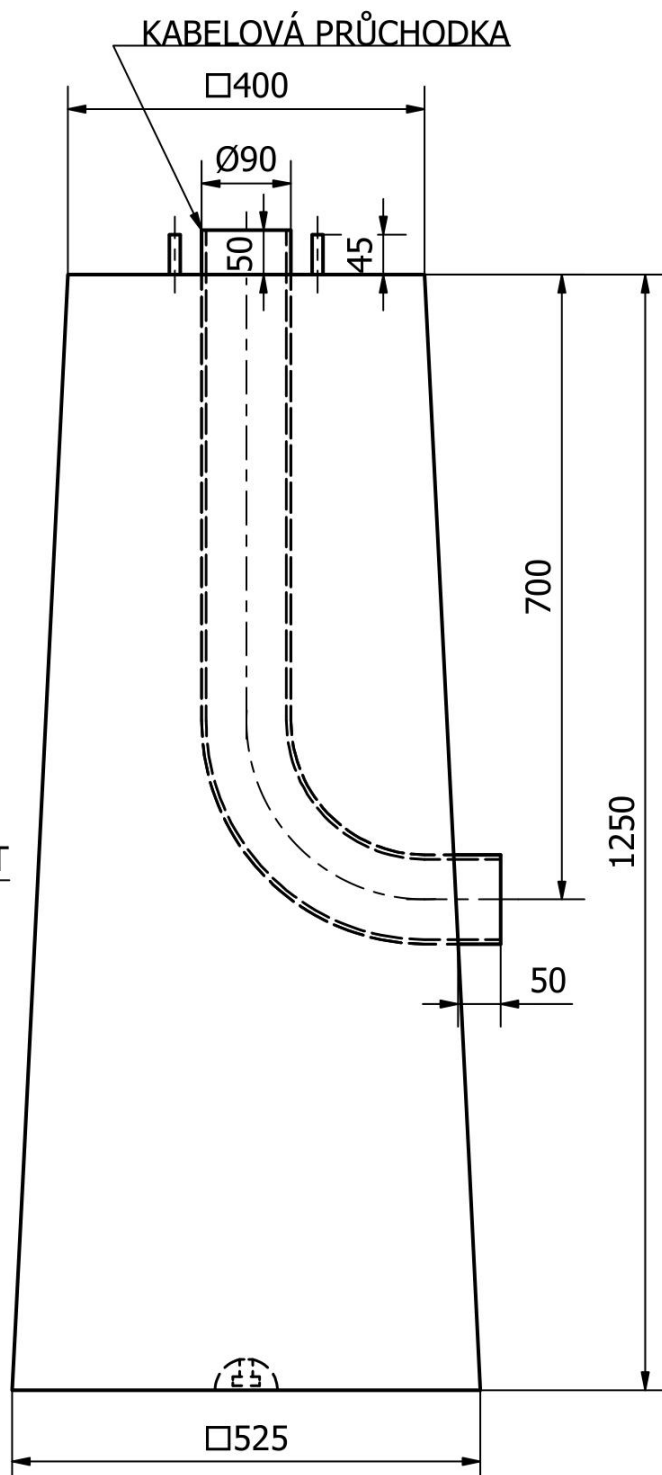
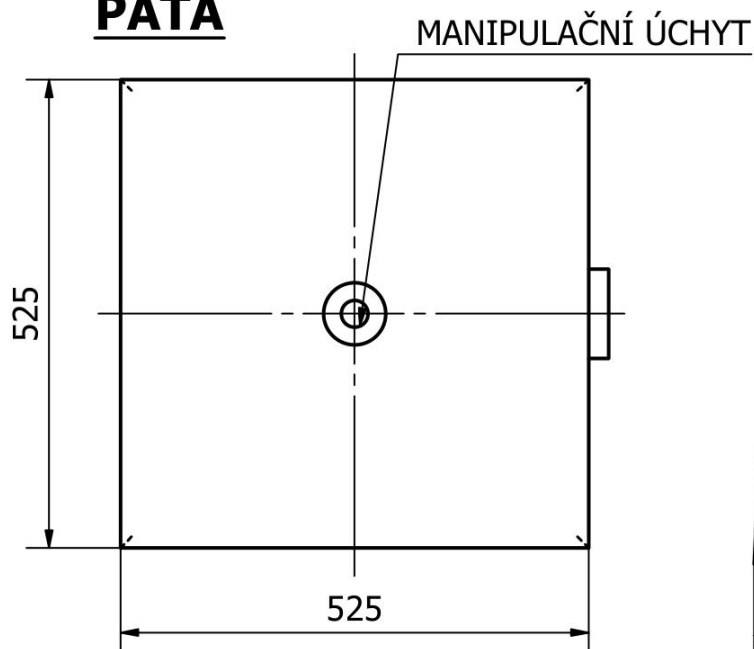
POUŽITÍ: STOŽÁR 5,5 m NA PŘÍRUBU - VÝROBCE: Mostr

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



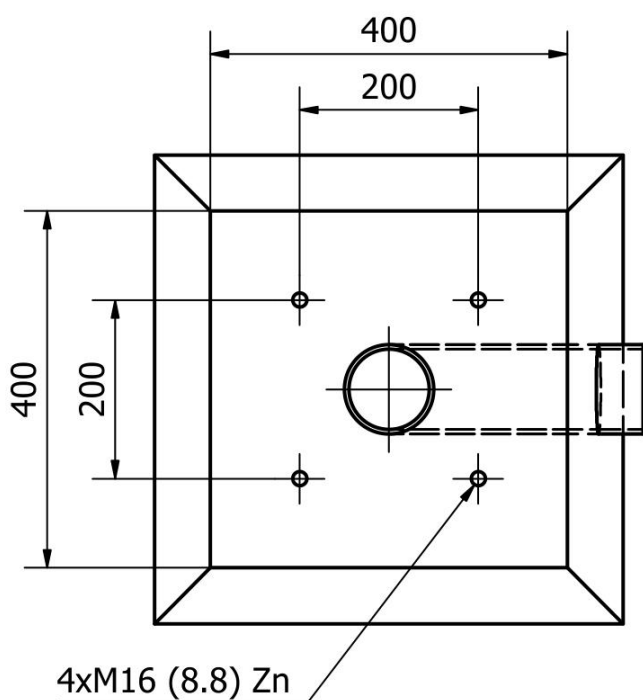
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R3-1250-TYP 0 (Abatec) - ZT60

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,254 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 635 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 2,5 t

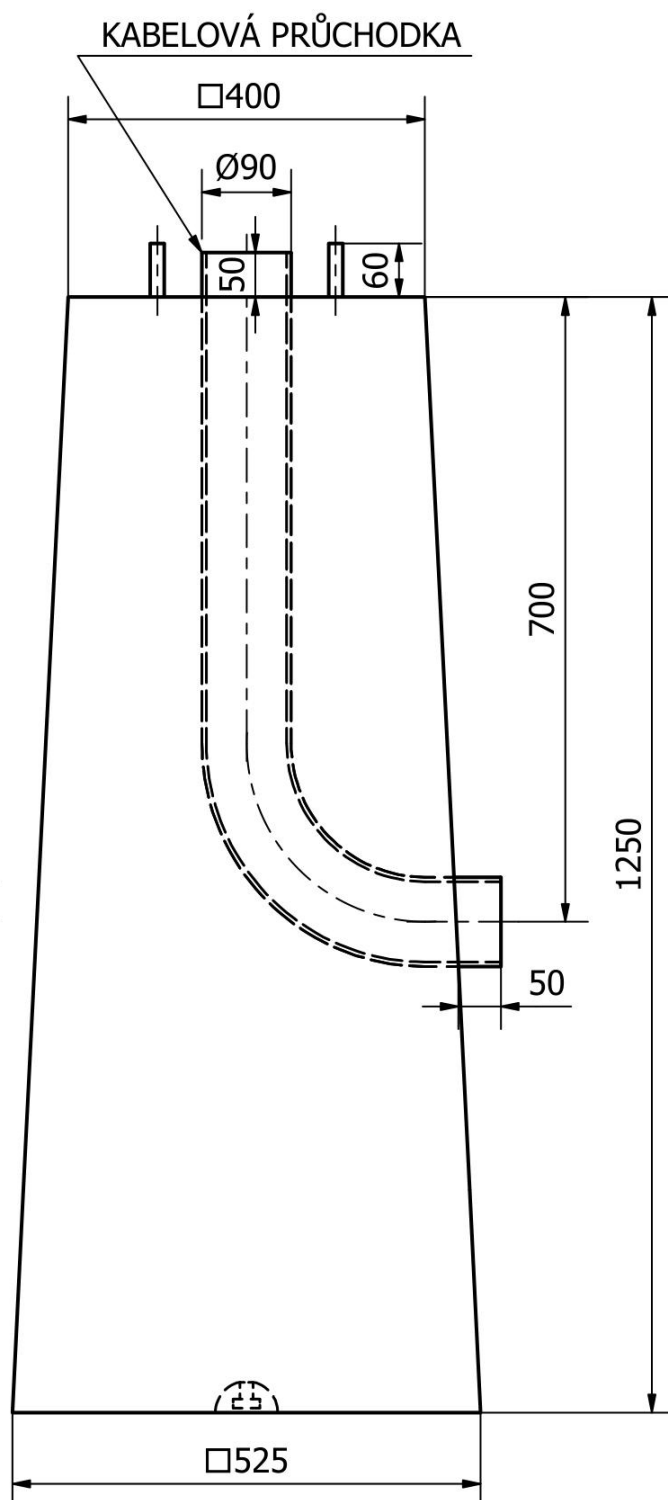
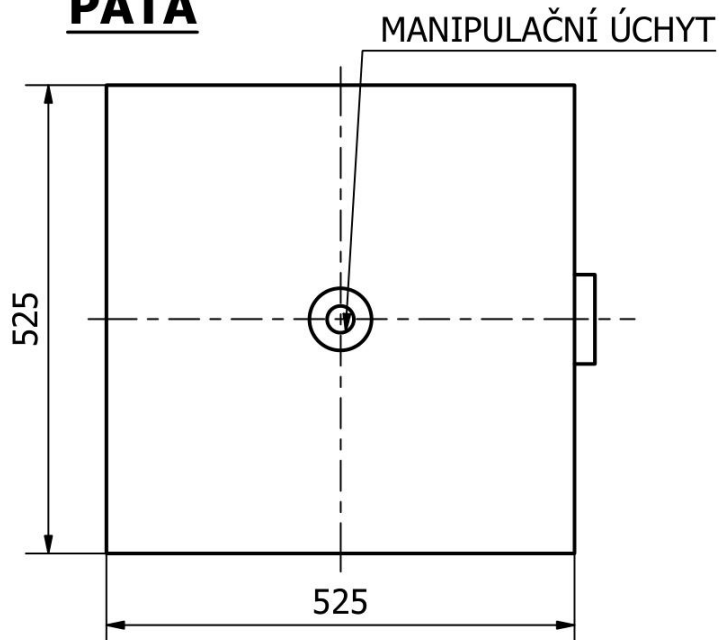
POUŽITÍ: -STOŽÁR 6m NA PŘÍRUBU, T061RLS/FP, Light - VÝROBCE: Abatec

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA



KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R3-1250-TYP 1 (Abatec) - ZT 60

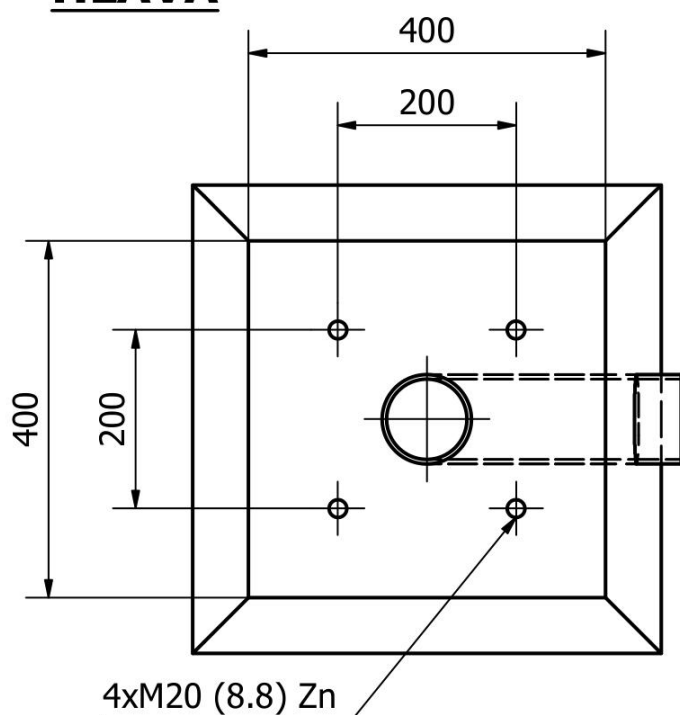
BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,254 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 635 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 2,5 t

POUŽITÍ:

STOŽÁR -6 m NA PŘÍRUBU T068RLH/FP, Medium - VÝROBCE: ABATEC
-8 m NA PŘÍRUBU, TO81RLS/FP LIGHT - VÝROBCE: ABATEC

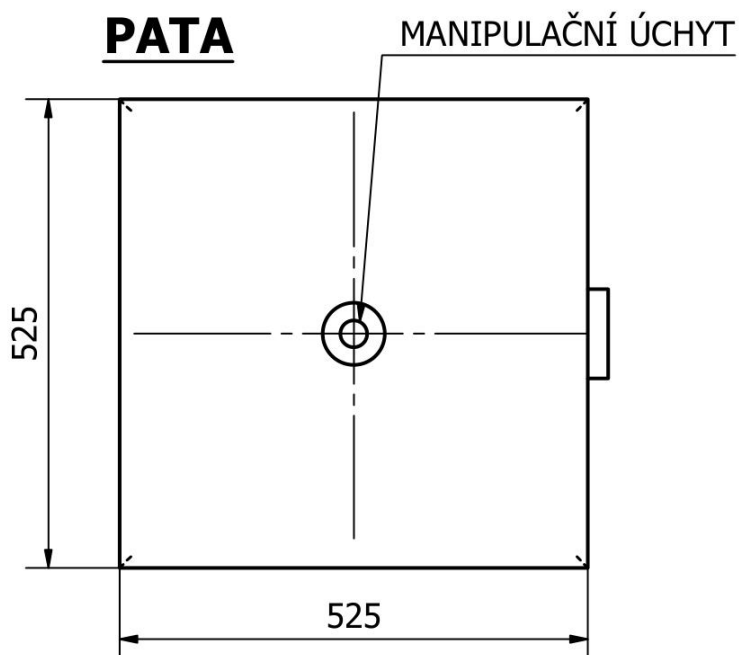
MEŘÍTKO 1:8

HLAVA

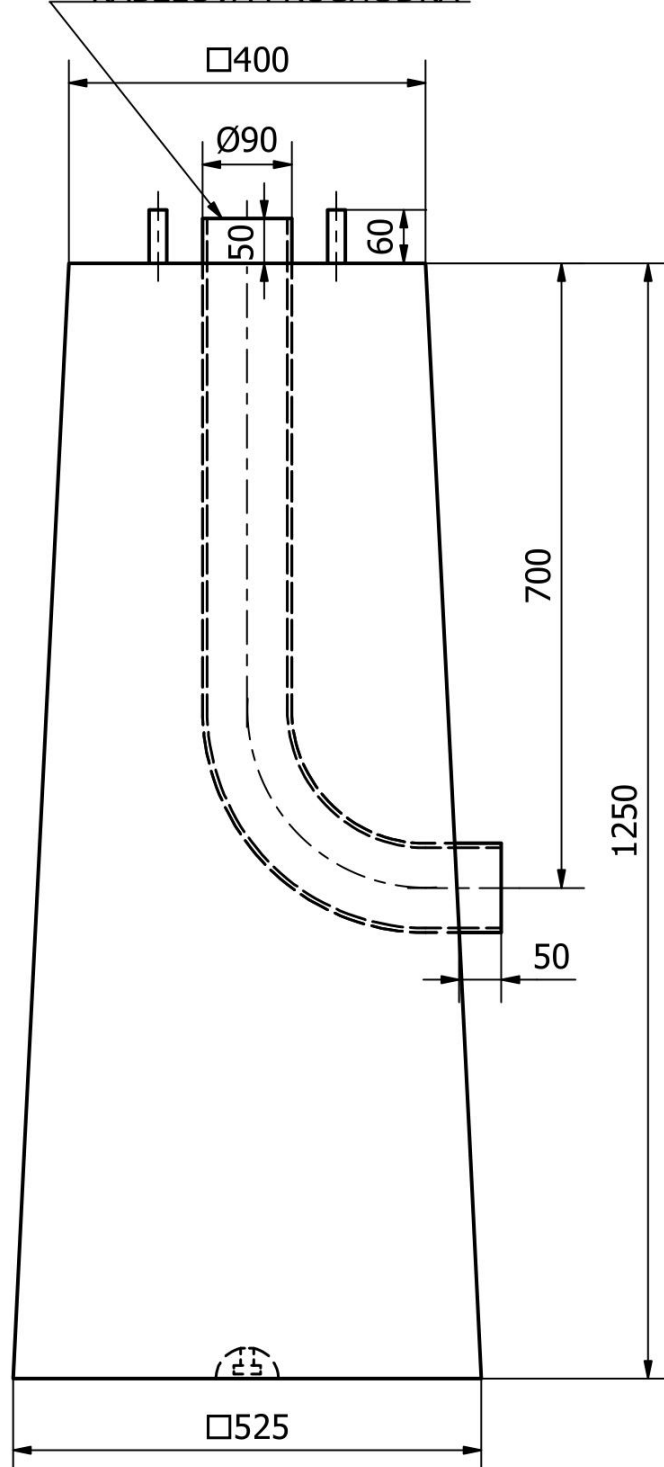


4xM20 (8.8) Zn

PATA



KABELOVÁ PRŮCHODKA



KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: KZP-R3-1250-TYP 1 (Abatec) - ZT100

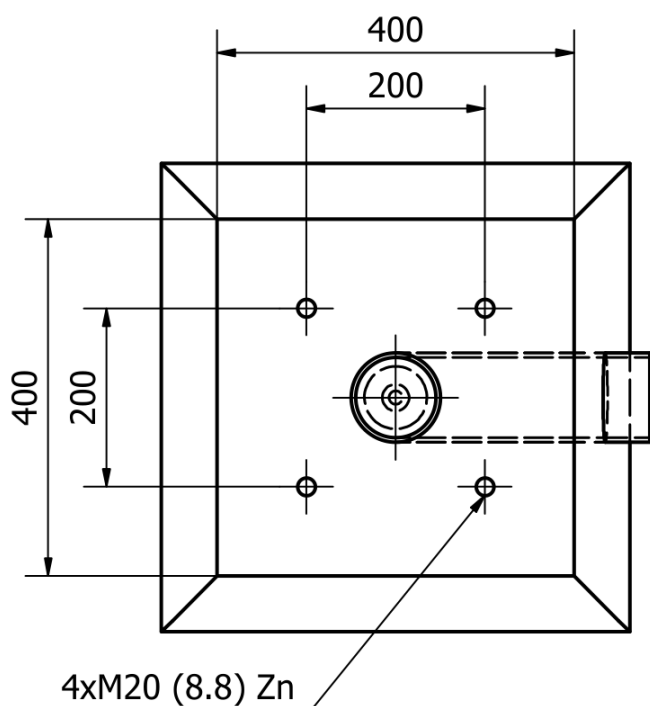
BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 0,254 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 635 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 2,5 t

POUŽITÍ:

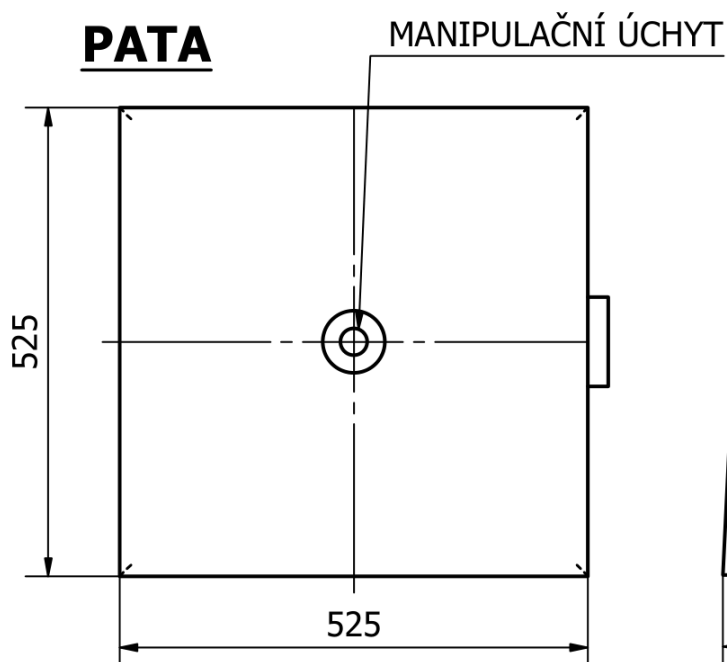
STOŽÁR- 6 m NA PŘÍRUBU T068RLH/FP, Medium - VÝROBCE: ABATEC
- 8 m NA PŘÍRUBU, T081RLS/FP LIGHT - VÝROBCE: ABATEC

MEŘÍTKO 1:10

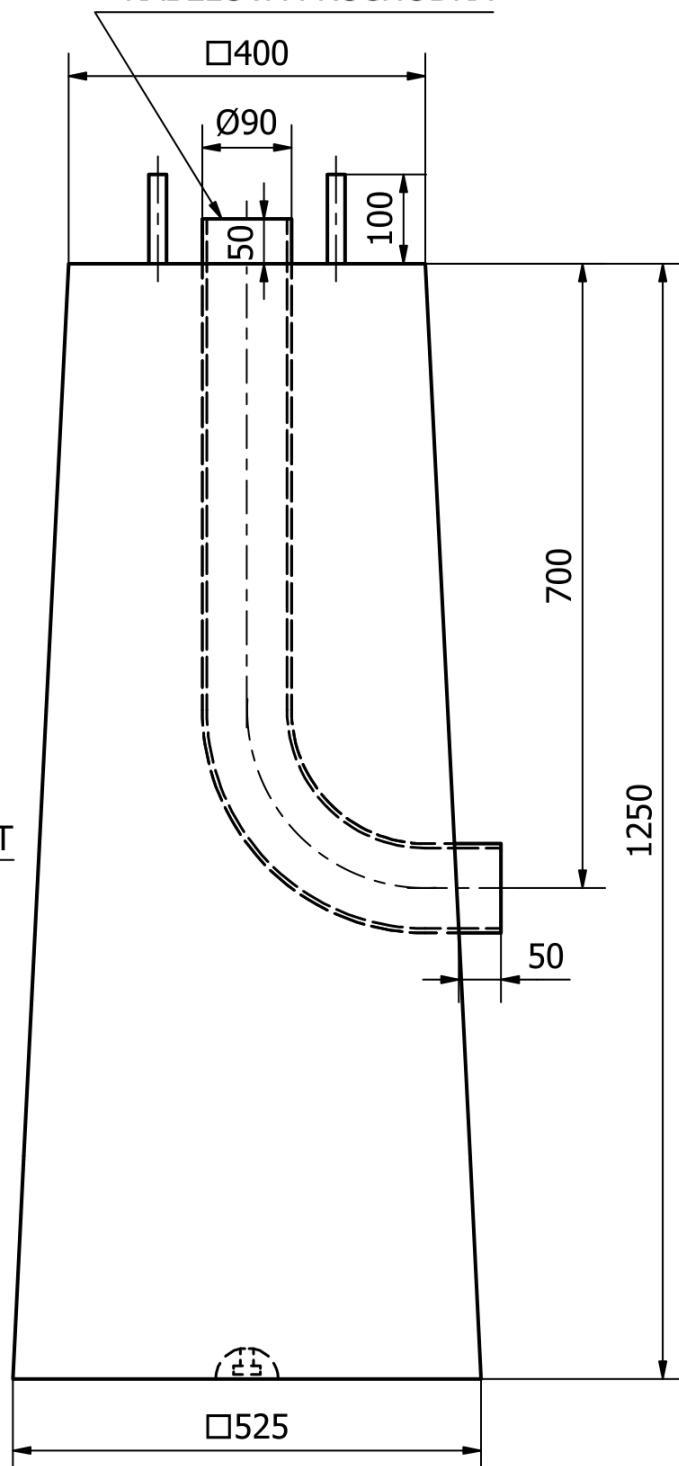
HLAVA



PATA



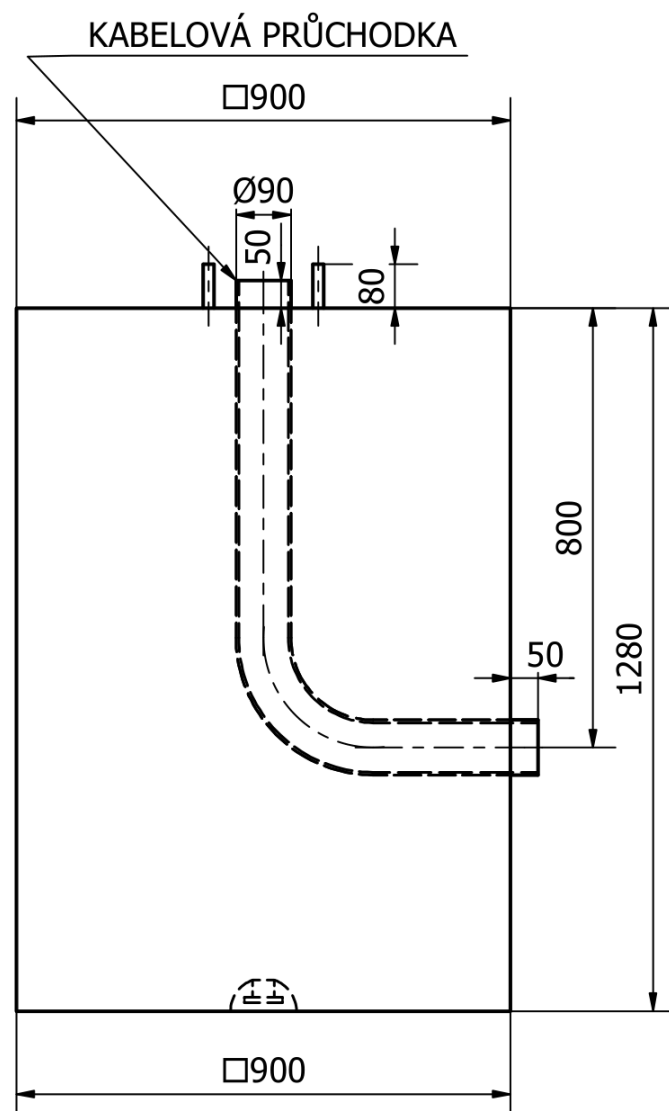
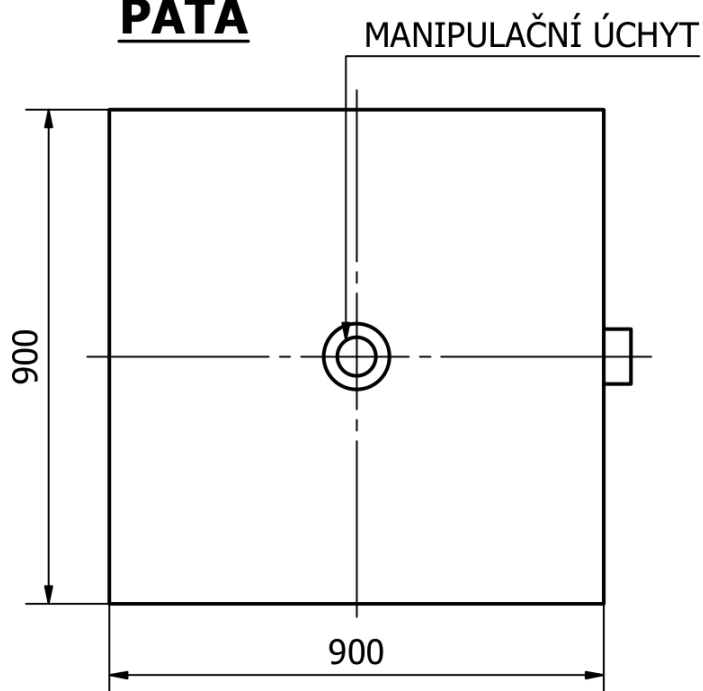
KABELOVÁ PŘŮCHODKA



BETON:	C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU:	1,037 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST:	2592 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU:	15 t

STOŽÁR- 8 m NA PŘÍRUBU, TO81RLS/FP LIGHT - VÝROBCE: ABATEC
- 8 m NA PŘÍRUB, TO88RLH/FP MEDIUM - VÝROBCE ABATEC

HLAVA



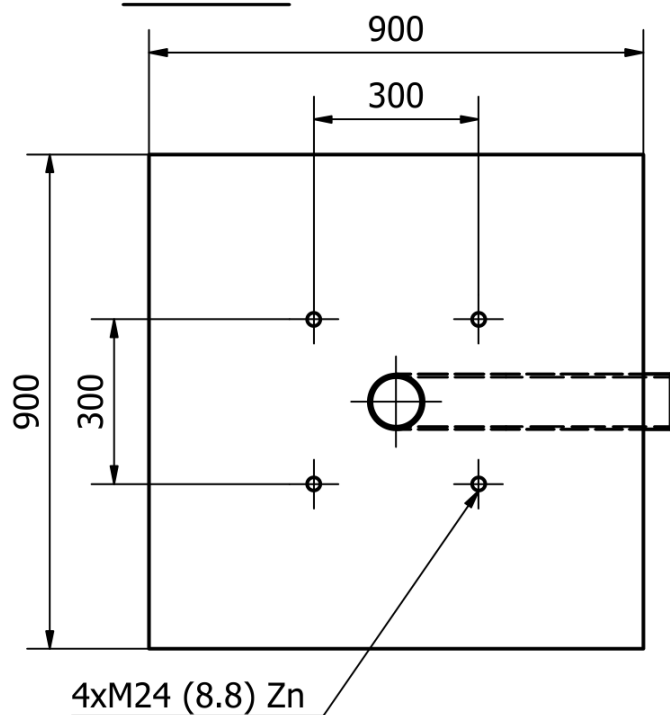
ROVNÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: RZP-R2-1560-TYP 2 (Abatec) - ZT80

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 1,264 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 3159 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 15 t

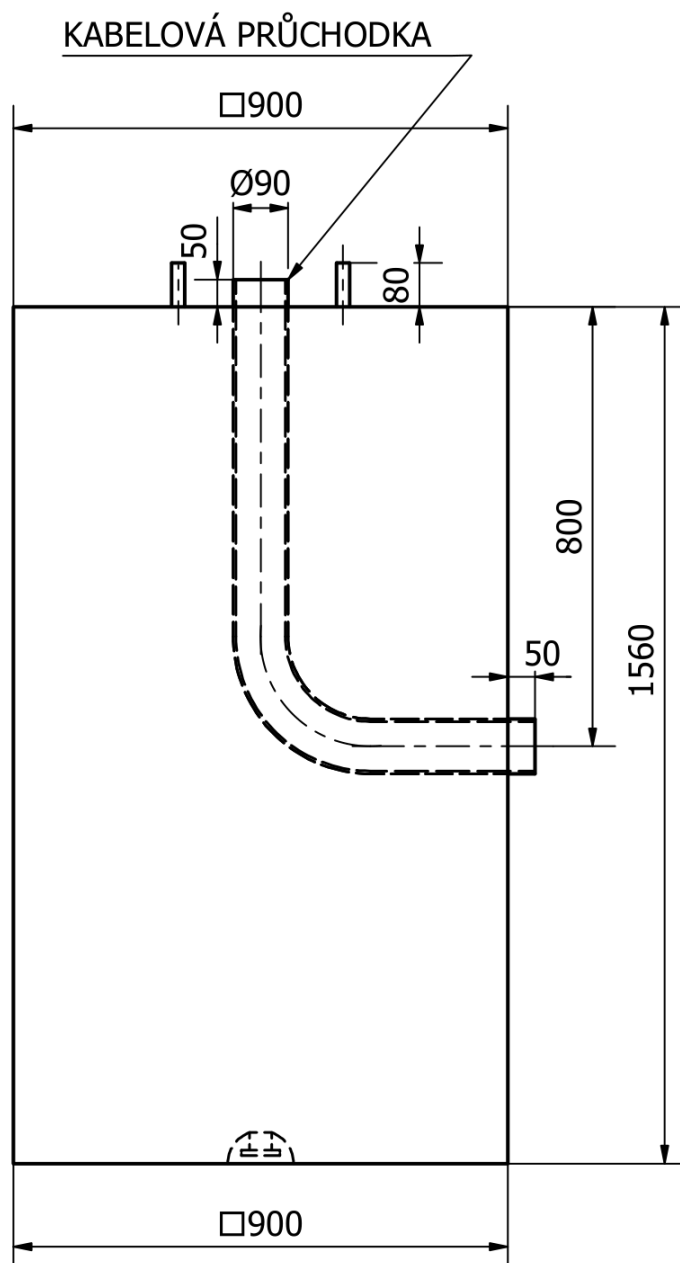
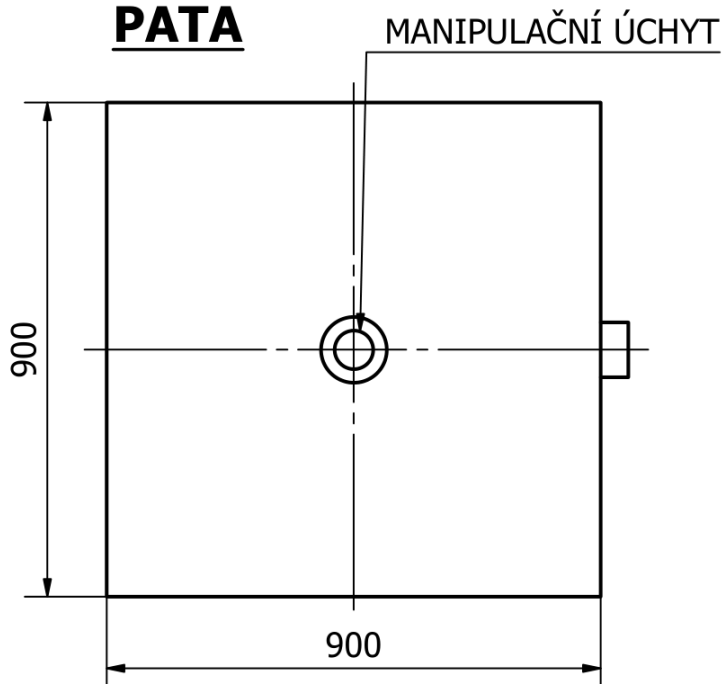
POUŽITÍ: STOŽÁR - 10 m NA PŘÍRUBU T107RLH/FP, Heavy - VÝROBCE: ABATEC

MEŘÍTKO 1:13

HLAVA



PATA



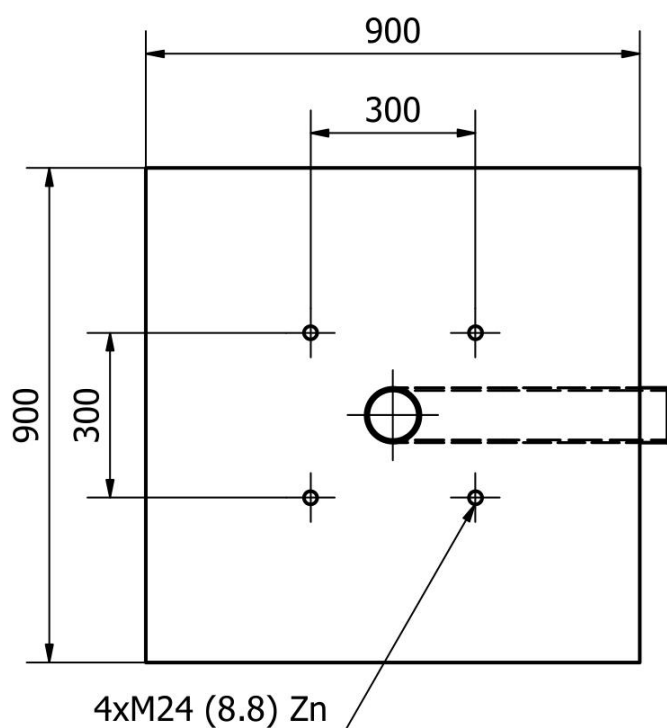
ROVNÁ ZÁKLADOVÁ PATKA: RZP-R3-1700-TYP 2 (Abatec) - ZT80

BETON: C25/30-XC2, XF1
OBJEM ZÁKLADU: 1,377 m³
TEORETICKÁ HMOTNOST: 3442 kg
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU: 15 t

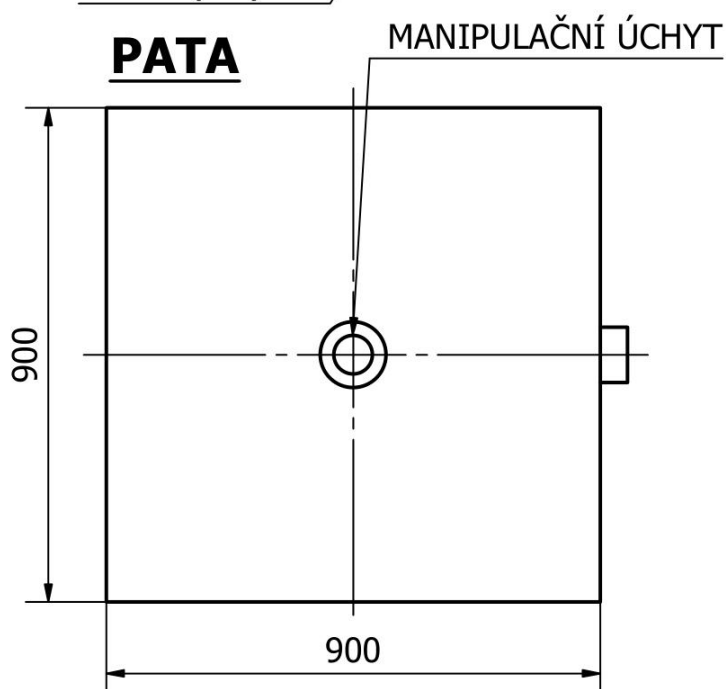
POUŽITÍ: STOŽÁR - 12 m NA PŘÍRUBU, TO127RLH/FP HEAVY - VÝROBCE: ABATEC

MEŘÍTKO 1:13

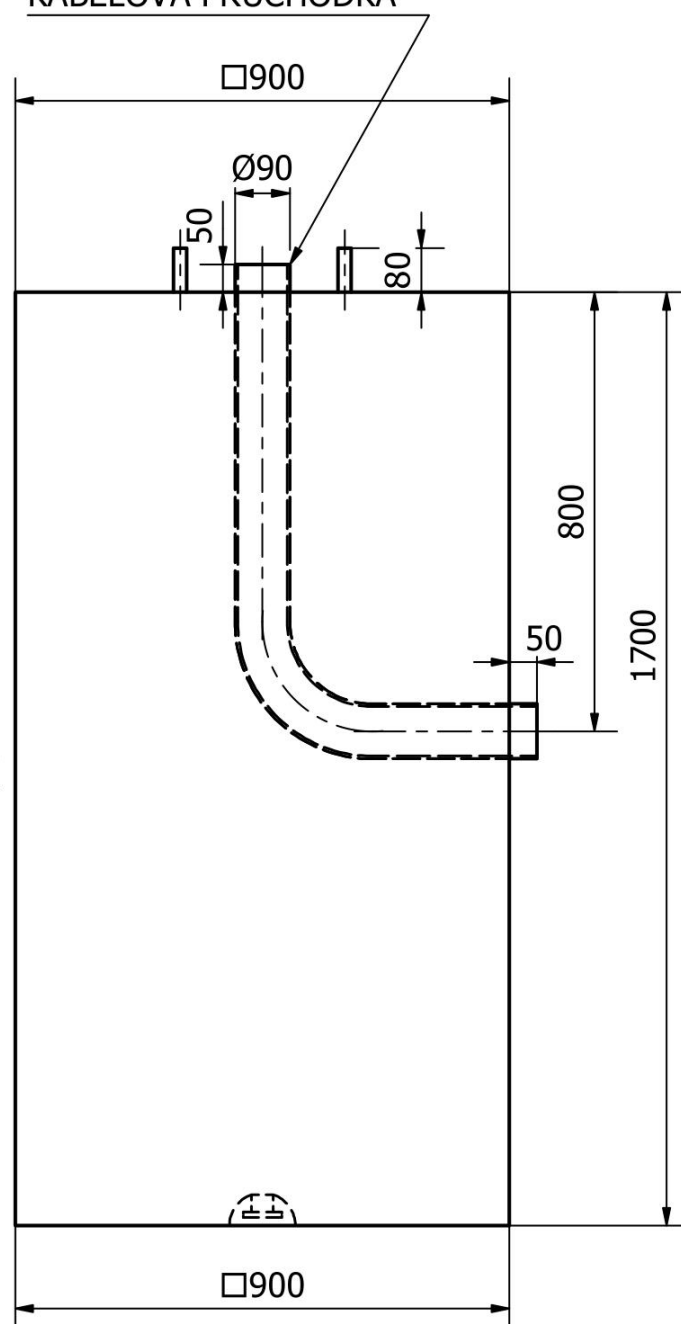
HLAVA



PATA



KABELOVÁ PRŮCHODKA



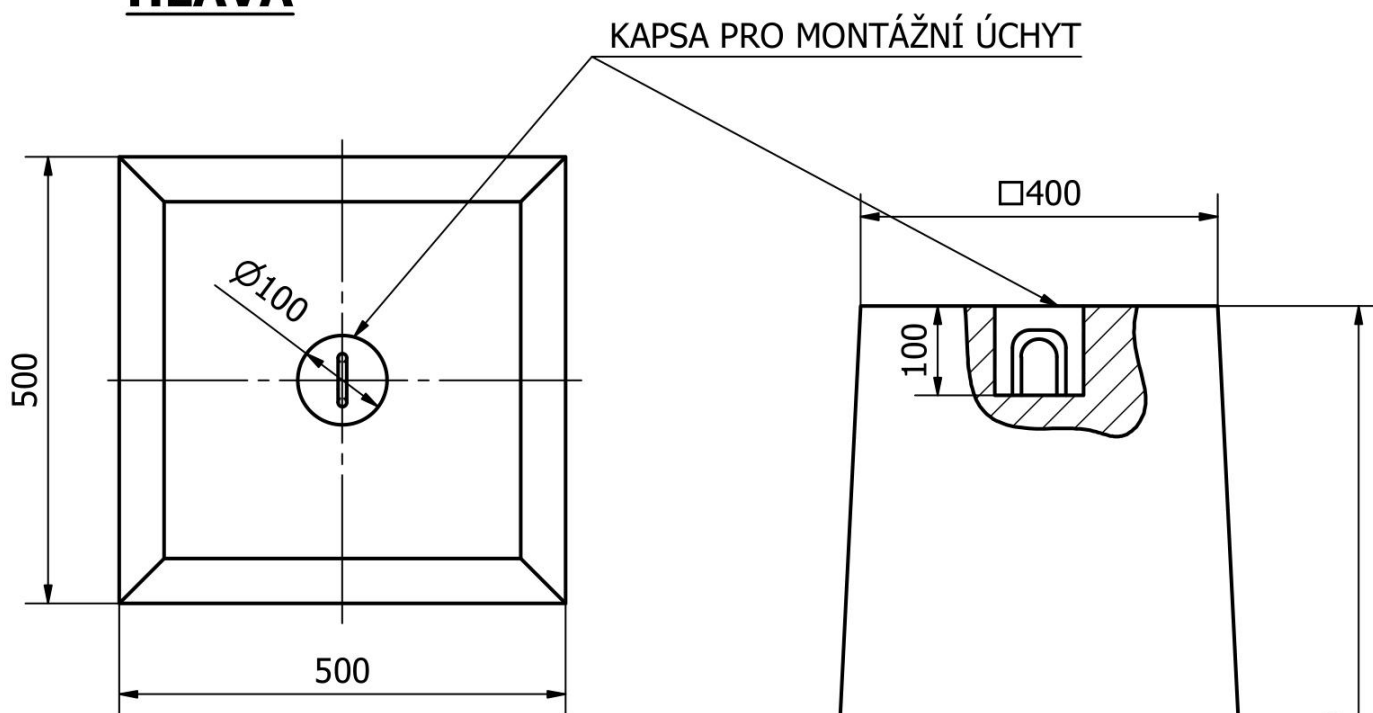
KÓNICKÁ ZÁKLADOVÁ PATKA S OKEM: KZP-O-1000

BETON:
OBJEM ZÁKLADU:
TEORETICKÁ HMOTNOST:
MANIPULAČNÍ ÚCHYT S KULOVOU HLAVOU:

C25/30-XC2, XF1
0,203 m³
508 kg
2,5 t

MEŘÍTKO 1:8

HLAVA



PATA

